

苏州康富精密机械有限公司
年加工800吨通讯机柜建设项目
环境影响报告书
(简本)

苏州康富精密机械有限公司

2013年10月

（一）建设项目概况

1. 建设项目的地点及相关背景

苏州康富精密机械有限公司是一家精密机械加工企业，拟投资 500 万元租赁苏州吴中区越溪街道苏旺路 318 号 3 幢厂房进行生产，该项目不新征土地，租赁已建厂房进行生产，建成后将具有年产 800 吨通讯机柜的生产能力，产品主要应用于各类通讯设备，根据客户要求要求进行加工。

苏州市吴中区发展和改革局已为本项目出具了《关于苏州康富精密机械有限公司年加工 800 吨通讯机柜项目的备案通知书（吴发改中心备[2012]215 号）》，同意该项目备案。

2. 建设项目主要建设内容、生产工艺、生产规模、建设周期和投资等；

（1）建设项目主要建设内容

主体工程详见表 1。

表 1 项目主体工程及产品方案

工程名称 (车间、生产装置 或生产线)	产品名称	设计能力(吨/年)	年运行时数
通讯机柜生产线	通讯机柜	800	6000h(喷粉线 2000h)

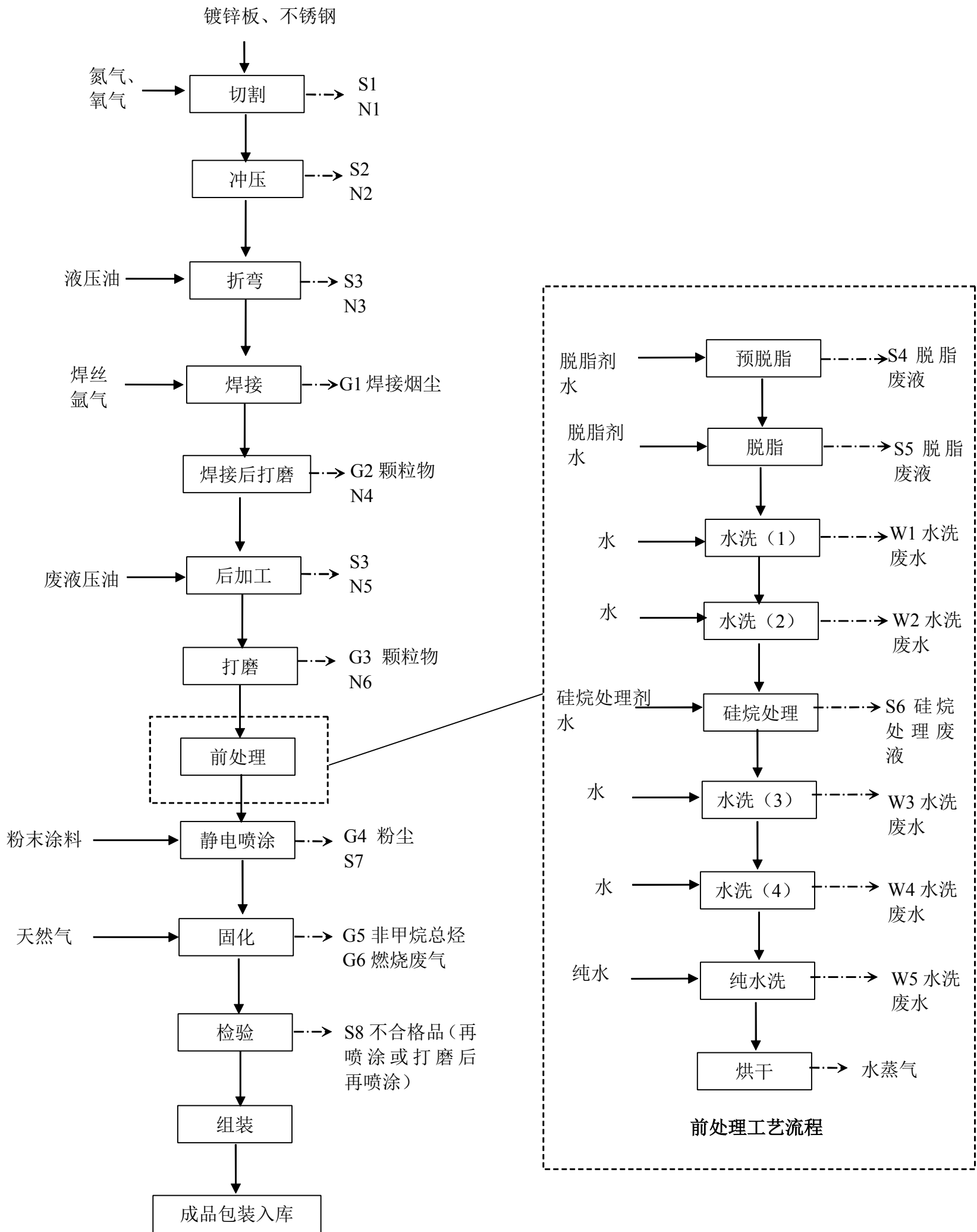
（2）建设周期

项目拟于 2013 年 10 月投产。

（3）投资总额：500 万元，其中环保投资：70 万元

（4）生产工艺

工艺流程见下图



图例：
 G——废气
 S——固废
 N——噪声
 W——废水

图 1 通讯机柜生产工艺流程图

工艺流程简述

切割：将外购钢材（镀锌板或不锈钢）利用激光切割机切割成所需规格。激光切割机使用氮气及氧气作为工作气体，并配备冷却及排热风设备，夹套冷却水在闭路中循环，定期添加，此工序产生废金属（S1）和噪声（N1）。

冲压：根据产品形状和规格，由数控冲床、普通冲床将钢板冲压成所需形状。此工序产生废金属（S2）及噪声（N2）。

折弯：根据产品规格由折弯机将冲压好的钢板折弯成形。折弯机使用抗磨液压油，该油一年换一次，此工序产生废油（S3）噪声（N3）。

焊接：利用氩弧焊机将折弯过后的工件根据要求进行焊接，焊接主要使用氩弧焊。此工序有焊接烟尘（G1）产生。

焊接后打磨：焊接后需要把焊点打磨光洁，使用手工打磨。此过程会产生颗粒物（G2）和噪声（N4）。

后加工：根据需求使用钻床、钻攻机等设备进行钻孔等工序。此工序需使用矿物油润滑工件，使用的为折弯机换下的抗磨液压油，最终留在工件上，产生废金属（S4）和噪声（N4）。

打磨：通过打磨机把毛刺打磨光洁。另外，喷粉后的不合格品，若喷涂厚了，则将表面打磨后重新喷涂。此过程会产生颗粒物（G2）和噪声（N5）。打磨产生的废气经废气处理装置处理后经15米高排气筒FQ1排放。

前处理：前处理分为脱脂及硅烷处理两个主要阶段。

脱脂、水洗：脱脂的目的在于清除零件表面的油污。根据建设单位介绍，本项目脱脂分为预脱脂、脱脂两个工序，脱脂为喷淋式，配有脱脂槽，脱脂液于脱脂槽及喷淋装置之间循环，定期更换。预脱脂槽、脱脂槽有效容积均为 2m³，一般情况下每两个月更换一次，此过程会产生脱脂废液（S4、S5）。预脱脂、脱脂使用的脱脂剂完全相同，浓度均为 2%-4%之间，每次重新配制脱脂剂时一般一池水配 2 袋脱脂剂，平时不更换时随着使用适当补充损耗的水及脱脂剂。本项目原材料有镀锌板及不锈钢板，脱脂剂主要成分为碳酸钠，对设备和工件腐蚀较小，只是镀锌板表面会有极少量的锌离子被溶解下来，但由于量极少可忽略，因此本报告不考虑镀锌板表面金属离子以及不锈钢金属离子的流

失。水洗的目的在于清除柜体表面残留的脱脂液，方式为两道水喷淋（常温），配有水洗槽，喷淋水于水洗槽及喷淋装置之间循环，定期更换，一般情况下每两天更换一次。水洗过程为常温常压，两道水洗，水洗槽（1）和水洗槽(2)有效容积均为 2m³，此过程会产生脱脂水洗废水（W1、W2）。

硅烷处理、水洗：硅烷化处理是以有机硅烷为主要原料对金属进行表面处理的过程。硅烷化处理与传统磷化相比具有以下多个优点：无有害重金属离子，不含磷，无需加温。该过程采用喷淋方式。此过程会产生硅烷处理废液（S6），一般情况下每两个月更换一次，硅烷处理液浓度在 3%-5%，通常重新配制硅烷处理剂时一般一池水配 2 桶硅烷处理剂。平时不更换时随着使用适当补充损耗的水及硅烷处理剂，硅烷处理后水洗的目的在于清除柜体表面残留的硅烷处理液，方式为两道水喷淋（常温），配有水洗槽，喷淋水于水洗槽及喷淋装置之间循环，定期更换，一般情况下每两天更换一次。水洗过程为常温常压，两道水洗，水洗槽（3）和水洗槽(4)有效容积均为 2m³，此过程会产生硅烷处理水洗废水（W3、W4）。

纯水水洗：由于水洗采用回用水，因此在粉末喷涂前需使用纯水进行清洗，方式为纯水喷淋（常温、逆向漂洗），冲洗水进入废水处理装置处理（W5）；纯水由前处理线自带的纯水制备系统制备，该纯水制备系统设计制备能力为 1t/h，制备工艺见图 4.2-2。

烘干：纯水冲洗后的零件表面有残留水分，因此，纯水冲洗后的零件进入烘道烘干，烘道采用电加热，烘干温度为 80 摄氏度左右。

静电喷涂：工件经过前处理除掉表面的油污和灰尘后进行粉末喷涂，本项目选用的粉末涂装线设有 2 个喷粉室（企业另在喷涂线西侧设有 1 只小喷粉室作为补充，喷涂需要补充喷涂或修补的少量工件，该喷粉室也设有独立的废气处理装置），喷粉采用静电方式，喷粉室也为通道式，在通道的侧面开有操作窗，工件通过输送链进入喷粉房的喷枪位置准备喷涂作业。静电发生器通过喷枪枪口的电极针向工件方向的空间释放高压静电（负极），该高压静电使从喷枪口喷出的粉末和压缩空气的混合物以及电极周围空气电离（带负电荷）。工件经过挂具通过输送链接地(接地极)，这样就在喷枪和工件之间形成一个电场占粉末在电场力和压缩空气压力的双重推动下到达工件表面，依靠静电吸引在工件表面形成一层均匀的涂层（喷枪需每周清理一次，断开粉末进料软管与喷枪的连接，将压缩空气从粉末入口处吹入以清静其内部，并使用喷气枪吹扫粉末喷枪。清洁过程会产生喷涂粉尘收集后回用于生产）。此过程会产生喷漆粉尘（G4）和废粉末涂料（S7）。

空桶堆放在仓库，由于所用原料不属于危化品，空桶由厂家回收。

每个喷涂室均设置废气收集装置与排气筒，本工艺喷粉效率为 80%，喷粉台采用横向送风，将过喷粉末涂料抽至回收系统，废气捕集率为 90%，被捕集的喷粉废气经滤筒过滤后经排气筒 FQ2、FQ3 排出车间外，小喷粉室由于是作为修补用，用量少工作时间短，因此设置一滤筒收集器，不设排气筒。未被捕集的喷粉废气经过自然沉降（沉降率为 80%）到喷房地面，后以无组织形式排放。滤筒收集的粉末涂料和沉降到喷房内的粉末涂料经喷房内部回收并循环使用，大大提高了粉末涂料的利用率，并且有利于环境保护。

固化：喷粉后的工件进入烘道内固化，时间为 20min 左右，固化段由热风循环加热，温度为 180-200 摄氏度此过程会产生非甲烷总烃（G5），并自然冷却。非甲烷总烃经集气罩捕集再经活性炭吸收后由 15m 的排气筒 FQ4 排空，未捕集的非甲烷总烃通过无组织排放。

固化工序采用天然气燃烧加热，燃烧废气（G6）通过一根 15 米的烟囱 FQ1 排放。

检验：通常使用膜厚仪及肉眼检验喷涂效果，产生不合格品，一般不合格品产生率在 5%左右，不合格品一般回用于生产：若喷涂不够，膜厚度小，则直接补充喷涂；若喷涂太多，则回至打磨房打磨，打磨掉涂层后再喷涂。不合格品的修补工作均在小喷粉室内完成，烘干在小喷涂室边上的小烘房内进行，由于补充喷涂量很少，因此烘干固化产生的非甲烷总烃极小，本报告不予计算。

组装：人工组装即为成品。

厂内纯水制备工艺如下：

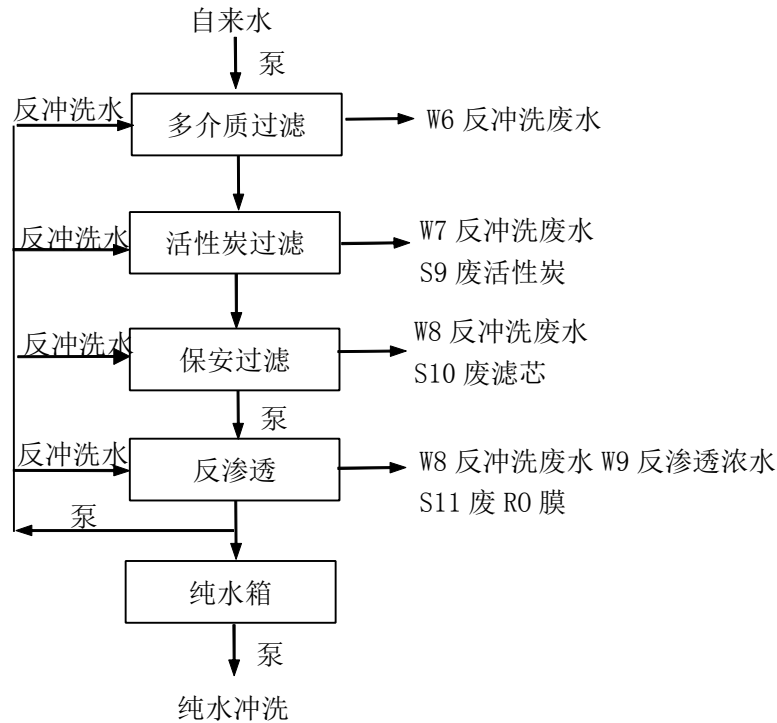


图 2 纯水制备工艺流程图

工艺流程说明：

多介质过滤： 又称机械过滤器，主要作用是去除水中的悬浮物质、固体颗粒。利用过滤器截留悬浮固体；过滤介质使用 $D=0.5-1.0\text{mm}$ 的滤料介质。

活性炭过滤： 主要用于去除水中有机物，胶体硅，余氯(Cl_2)等，对臭味，色度，重金属离子的吸附能力很强，活性炭过滤器反冲洗次数较多后过滤性能下降，需要定期更换活性炭，更换周期为 1 年。

保安过滤： 即为 $5\mu\text{m}$ 过滤器，进入 RO 反渗透装置前的保安过滤，为防止水中细菌、颗粒进入反渗透膜组件，特设置的精密过滤器。截留水中粒径大于 $5\mu\text{m}$ 的微小颗粒。对后续的 RO 反渗透设备起保护作用。保安过滤器滤芯平时需进行反冲洗，滤芯根据使用情况 3-6 个月更换一次。

反渗透： 即利用反渗透技术制作纯水。反渗透原理是运用水压，使水由较高浓度的一方渗透至较低浓度之一方，此时在较高浓度的所有细菌及不纯杂物、可溶性固体物和对人体有害的物质均不能渗入高精密的反渗透膜，从而达到纯净水的目的。利用反渗透技术可以有效的去除水中的溶解盐、胶体，细菌、病毒、细菌内毒素和大部分有机物等杂质。

将上述流程处理后的纯水储存于纯水箱中，应用于纯水冲洗，其电导率 $\text{EC}=1\sim 10\mu\text{s}/\text{cm}$ 。纯水制备得水率约 0.7。

3. 污染物源强分析

(1) 大气

大气污染物（有组织）产生及排放情况见下表。

表3 大气污染物产生及排放状况（有组织）

种类	编号	污染源名称	处理量 (m³/h)	废气量 (万 m³/a)	污染物名称	产生状况		治理措施	去除率 (%)	排放状况			执行标准		排放源参数			
						浓度 (mg/m³)	产生量 (t/a)			浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	浓度 (mg/m³)	速率 (kg/h)	排气筒 编号	高度 m	直径 m	温度℃
工艺 废气	G3	打磨	18000	3600	颗粒物	50	1.8	滤筒除 尘器	95	2.5	0.045	0.09	120	3.5	FQ1	15	0.6	20
	G4	喷涂	20000	4000	颗粒物	36	1.44	滤筒除 尘器	95	1.8	0.036	0.072	120	3.5	FQ2	15	0.6	20
			20000	4000	颗粒物	36	1.44	滤筒除 尘器	95	1.8	0.036	0.072	120	3.5	FQ3	15	0.6	20
	G5	固化	5000	1000	非甲烷总烃	1.15	11.52 kg/a	活性炭 吸附装 置	90	0.115	0.0006	1.15kg/a	120	4	FQ4	15	0.4	50
燃烧 废气	G6	烘干固 化炉	—	104	SO ₂	2.92	3.04 kg/a	—	—	2.92	0.0015	3.04 kg/a	550	2.6	FQ5	15	0.3	100
					烟尘	23.23	24.16 kg/a			23.23	0.012	24.16 kg/a	200	—				
					NO _x	126.4	131.44 kg/a			126.4	0.066	131.44 kg/a	240	0.77				

大气污染物（无组织）产生及排放情况见下表。

表4 大气污染物产生及排放状况（无组织）

编号	污染源名称	污染物名称	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)	面源长度 (m)	面源宽度 (m)	面源高度 (m)
G1	焊接	烟尘	0.04	0.0076	63	36	5
G2	焊接后打磨	颗粒物	0.05	0.0095			
—	打磨房未被捕集的 废气	颗粒物	0.2	0.2	63	36	10
—	喷粉室未捕集的 废气	颗粒物	0.064	0.064			
—	小喷粉室废气	颗粒物	0.0078	0.0078			
—	固化未捕集的废 气	非甲烷总烃	0.00128	0.00128			

(2) 废(污)水

表 5 水污染产生及排放状况

水来源	编号	废水产生量 m ³ /a	污染物名称	污染物产生量		治理措施	排水量 m ³ /a	污染物 名称	污染物排放量		标准浓度限值 mg/l	排放方式与去 向
				浓度 mg/l	产生量 t/a				浓度 mg/l	排放量 t/a		
脱脂水洗废水	W1、W2	200	pH	9~10		隔油+气浮+过滤 +RO						
			COD	300	0.06							
			SS	300	0.06							
			石油类	50	0.01							
硅烷处理后水洗废 水	W3、W4	200	pH	6~7								
			COD	300	0.06							
			SS	300	0.06							
纯水水洗废水	W5	90	COD	100	0.009							
			SS	100	0.009							
纯水制备废水	W6、W7、W8、 W9	42	COD	30	0.001							
生活污水	——	2160	COD	400	0.864	——	2160	COD	400	0.864	500	接管进入城南 污水处理厂
			SS	300	0.648			SS	300	0.648	400	
			NH ₃ -N	30	0.065			NH ₃ -N	30	0.065	45	
			总磷	4	0.009			总磷	4	0.009	8	

(3) 噪声

本项目主要设备噪声的情况见表 6。

表 6 主要设备噪声表

代码	设备名称	数量 (台)	单台声 压级 dB(A)	位置	距最近厂 界距离(m)	治理 措施	降噪 效果 dB(A)	预计厂界 噪声值	标准限 值
N1	激光切割机	1	80	车间 一层	北厂界 50	厂房隔声	18		
N2	数控冲床	2	75		北厂界 45				
	普通冲床	2	75		北厂界 32				
N3	折弯机	6	75		北厂界 40				
N4	台式钻攻机	3	75		北厂界 10				
	台式钻床	1	75		北厂界 10				
	打钉机	4	70		北厂界 18				
N5	打磨台	1	80	车间 二层	北厂界 15	厂房隔声	18		
—	打磨房配套的风机	1	80	屋面	北厂界 15	消声器消声、减振基础减振	10	昼间 ≤65dB(A) 夜间 ≤55dB(A)	昼间 65dB(A) 夜间 55dB(A)
	喷涂房配套的风机	1	80		北厂界 25				
		1	80		北厂界 30				
	小喷涂房配套的风机	1	80		北厂界 35				
	固化配套的风机	1	80	北厂界 40					
—	焊接打磨配套风机	1	80	车间 西侧	北厂界 30	消声器消声、减振基础减振、彩钢夹芯板隔声	20		
—	空压机	2	85	空压 机房	北厂界 3	空压机房隔声、消声器消声、减振基础减振	20		

(4) 固废

固废具体产生和排放的情况见表 7。

表 7 各种固体废物产生源强

序号	名称	属性(危险废物、一般工业固废或待鉴别)	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 (t)
1	废金属	一般工业固废	切割	固态	镀锌钢、不锈钢	—	—	—	—	210
2	废金属屑	一般工业固废	冲压	固态	镀锌钢、不锈钢	—	—	—	—	6.1772
3	废包装材料	一般工业固废	车间	固态	纸板、塑料包装	—	—	—	—	2
4	不合格品	一般工业固废	喷涂	固态	镀锌钢、不锈钢	—	—	—	—	40
5	硅烷处理剂空桶	一般工业固废	硅烷处理	固态	塑料桶		T	HW49	900-041-49	48 个
6	粉末涂料	危险废物	喷涂	固态	环氧树脂、聚酯树脂、固化剂、颜料、填料、各种助剂		T	HW12	900-299-12	2.8386
7		危险废物					T	HW12	900-299-12	0.2656
8	脱脂废液	危险废物	脱脂	液态	脱脂剂、水		T	HW17	346-064-17	24
9	硅烷处理废液	危险废物	硅烷处理	液态	硅烷处理剂、水		T	HW17	346-064-17	12
10	废液压油	危险废物	折弯机	液态	基础油、助剂		T、I	HW08	900-249-08	0.6
11	废水处理	废水处理污泥	废水处理	固态	污泥、水	—	T	HW17	346-064-17	0.85
12		废水处理浓水		液态	水		T	HW17	346-064-17	86
13		废 RO 膜		固态	RO 膜		T	HW17	346-064-17	0.2
14		废滤芯		固态	滤芯		T	HW17	346-064-17	0.2
15		废活性炭		固态	活性炭		T	HW17	346-064-17	0.2
16	废活性炭(废气处理)	危险废物	废气处理	固态	活性炭		T	HW49	900-039-49	0.1
17	废滤筒	危险废物		固态	滤筒		T	HW49	900-041-49	4 个
18	纯水制备	废 RO 膜	纯水制备	固态	RO 膜	—	—	—	—	0.2
19		废活性炭		固态	滤芯	—	—	—	—	0.2
20		废滤芯		固态	活性炭	—	—	—	—	0.1
21	除尘器收集的打磨颗粒物	一般工业固废	废气处理	固态	镀锌钢、不锈钢	—	—	—	—	1.71
22	收集的焊接打磨颗粒物	一般工业固废		固态	镀锌钢、不锈钢	—	—	—	—	0.073
23	生活垃圾	—	厂区员工	固态	—	—	—	—	—	27

4. 厂址可行性论述

本项目位于苏州市吴中区苏旺路 318 号，位于旺山高科技工业园。项目符合旺山工业园总体规划、土地利用规划、环境保护规划，符合我国现行的产业政策，满足《江苏省太湖水污染防治条例》和《太湖流域管理条例》的要求。产生的污染物采取有效的治理措施后均能达到国家的有关排放标准要求，经预测，对周边环境影响较小，不会导致项目所在地区环境质量功能类别的改变；公众参与结果表明项目所在地区的群众对项目的选址是认同的。项目与周围企业的环境相容性较好，根据风险评价分析，项目风险值较小。根据旺山高科技工业园发展规划的规定和要求，可以认为本建设项目的选址是可行的。

(二) 建设项目周围环境现状

1. 建设项目所在地的环境现状：

(1) 大气环境质量现状

根据报告书的评价结果可知，监测点 G1、G2 大气污染物常规指标污染物浓度均能达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求。总体上，该地区可满足大气功能区要求。

(2) 地表水环境质量现状

各监测断面上水质监测因子浓度 pH、COD 能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 标准中的 IV 类水质标准要求，NH₃-N、TP 超标，无法达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 标准中的 IV 类水质标准要求。评价区内地表水属典型的有机污染，主要原因是由于该区属于经济发达地区，且人口密集、生活废水排放量较大，上游市区来水的水质较差。

(3) 地下水环境质量现状

项目地下水质量现状监测数据中，在评价区域内各监测点位氨氮指标可满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93) III类要求，高锰酸盐指数达到《地下水质量标准》(GB/T14848-93) V类要求。高锰酸盐指数浓度超标主要原因是由于受到地面污水的渗入影响，从而导致了下游污染因子高锰酸盐指数超标。

(4) 声环境质量现状

报告书中的 N1-N4 监测点噪声环境现状在昼间、夜间均能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类区标准，因此，该区域声环境质量良好。

2. 建设项目环境影响评价范围

大气评价范围：评价范围是以直径为 5km 的圆，见图 3。

地表水评价范围：城南污水处理厂排放口上游 2km 尹山桥断面至下游 2.5km 的瓜泾口北断面。

噪声评价范围：拟建项目场界外 1 米及声环境敏感点。

风险评价范围：项目厂址为中心，周围半径 3km 区域。

(三) 建设项目环境影响预测及拟采取的主要措施与效果

1. 建设项目评价范围内的环境保护目标见下表，500 米范围见图 3。

表 8 主要环境敏感目标

环境要素	环境敏感目标	方位	距离(m)	规模	环境功能
大气环境	前庄村	E	100	约 200 户(600 人)	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二类区
		N	290	约 200 户(600 人)	
	后珠	N	780	约 50 户(150 人)	
	旺山村	N	1900	约 200 户(600 人)	
	旺山民营小区	NNW	1700	约 300 户(900 人)	
	官渡村	NE	1800	约 300 户(900 人)	
	尧南花苑	NW	2300	约 800 户(2400 人)	
	尧南村	NNW	1400	约 200 户(600 人)	
	南叙村	NW	550	约 100 户(300 人)	
	新思村	SW	850	约 100 户(300 人)	
	新思家园	SW	1300	约 500 户(1500 人)	
	嘉盛花园	SW	1700	约 500 户(1500 人)	
	横泾镇区	SW	2000	约 8000 人	
	木林村	SE	900	约 300 户(900 人)	
新众村	S	1400	约 300 户(900 人)		
水环境	太湖	SE	2700	大型	《地表水环境质量标准》(GB3838—2002) II 类标准
	京杭运河	E	10km	中型	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类水体
声环境	前庄村	E	100	200 户(600 人)	《声环境质量标准》GB3096-2008 中的 2 类区



图3 项目地理位置图

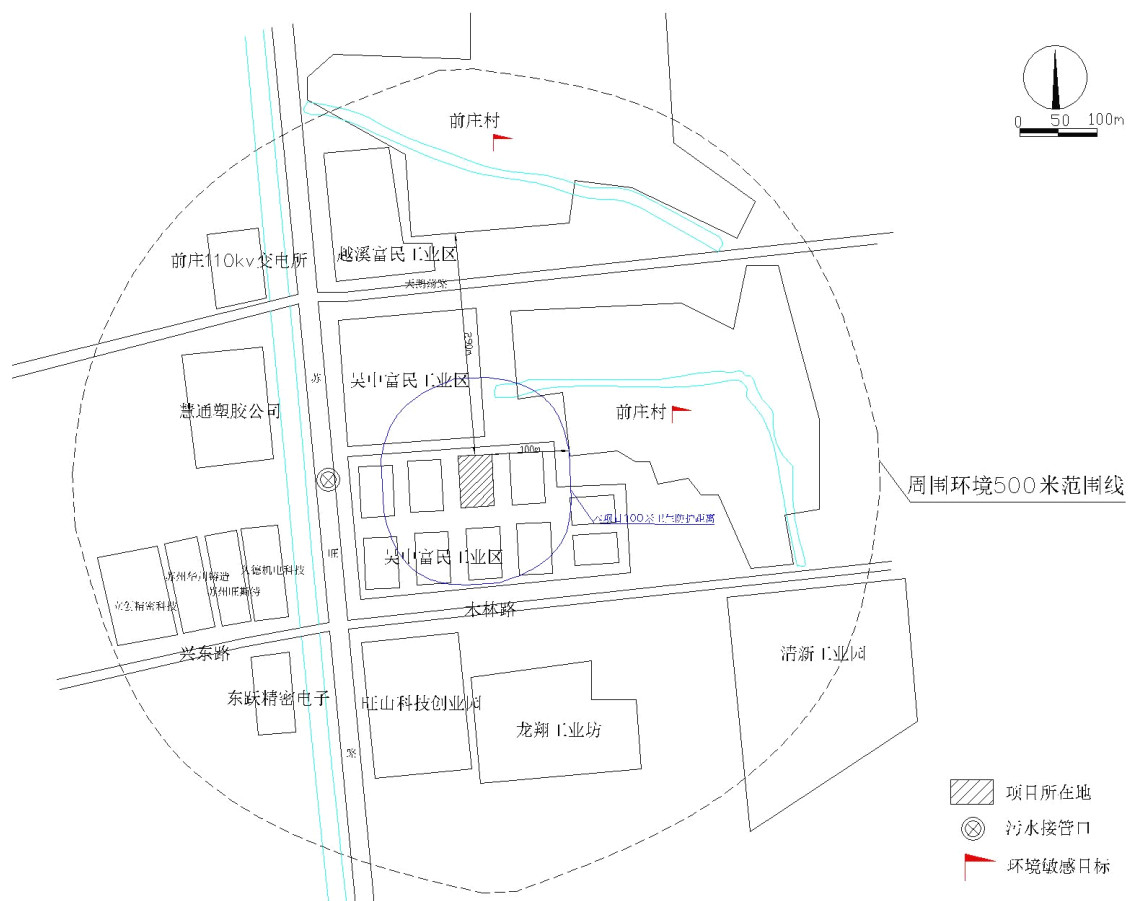


图 4 周围环境图

2. 环境影响预测分析

(1) 大气

根据表 3 分析可知，项目产生的废气经过处理后再经 15 米高排气筒排放，颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。固化炉燃烧废气的排放浓度和速率均达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 2 中二级排放标准。

各排气筒颗粒物非甲烷总烃下风向最大一次落地浓度预测情况见下表。

表 9 有组织排放源参数

点源 编号	点源 名称	排气 筒高 度	排气 筒内 径	烟气 出口 流量	烟气 出口 温度	评价因子源强				
						颗粒物	非甲烷总 烃	SO ₂	烟尘	NO _x
Code	Name	H	D	V	T	Q _{颗粒物}	Q _{非甲烷总 烃}	Q _{SO2}	Q _{烟尘}	Q _{NOX}
/	/	m	m	M ³ /s	°C	g/s	g/s	g/s	g/s	g/s
1	FQ1	15	0.6	5	20	0.0125	/	/	/	/
2	FQ2	15	0.6	5.6	20	0.01	/	/	/	/
3	FQ3	15	0.6	5.6	20	0.01	/	/	/	/
4	FQ4	15	0.4	1.4	50	/	0.00017	/	/	/
5	FQ5	15	0.3	0.14	100	/	/	0.00042	0.0033	0.018

表 10 环境空气预测结果

距源中心下风向 距离 D(m)	FQ1 下风向预测		FQ2、FQ3 下风向预测		FQ4 下风向预测		FQ5 下风向预测					
	颗粒物		颗粒物		非甲烷总烃		SO ₂		烟尘		NO _x	
	影响值 (mg/m ³)	占标率 (%)	影响值 (mg/m ³)	占标率 (%)	影响值 (mg/m ³)	占标率 (%)	影响值 (mg/m ³)	占标率 (%)	影响值 (mg/m ³)	占标率 (%)	影响值 (mg/m ³)	占标率 (%)
前庄村地面浓度(mg/m ³)	0.001318	0.29	0.0009547	0.21	3.35E-05	0.0017	0.0002112	0.042	0.001659	0.37	0.009051	3.62
下风向最大浓度(mg/m ³)	0.001975	0.44	0.001469	0.33	3.93E-5	0.002	0.0002239	0.042	0.001759	0.39	0.009595	3.62
最大浓度出现距离m	292	—	303	—	240	—	68	—	68	—	68	—

表 11 对敏感点的叠加影响值 (mg/m³)

敏感点 污染物	前庄村	
	影响值 mg/m ³	占标率%
颗粒物	0.003227	0.13
非甲烷总烃	3.35E-05	0.0017
SO ₂	0.000211	0.042
烟尘	0.001659	0.37
NO _x	0.009051	3.62

各排气筒各污染物下风向最大一次落地浓度较小，占标率也较小。估算模式已考虑了最不利的气象条件，分析预测结果表明，FQ1~FQ5 排气筒对周围大气环境质量影响不大。。

经报告书预测分析，各排气筒对周围敏感点的影响也较小。

项目无组织排放的大气污染物的最大落地浓度计算结果详见表 11。

表 12 环境空气评价等级计算参数

序号	编号	G1	G2	—			
1	污染源名称	焊接烟尘	焊接后打磨	打磨房未被捕集的废气	喷粉室未被捕集的废气	小喷粉室废气	固化未被捕集的废气
2	所在位置	车间一层		车间二层			
3	项目名称	颗粒物	颗粒物	颗粒物	颗粒物	颗粒物	非甲烷总烃
4	污染源类型	面源	面源	面源	面源	面源	面源
5	排放速率(kg/h)	0.02	0.025	0.1	0.032	0.0039	0.00035
6	源的释放高度(m)	5	5	10	10	10	10
7	矩形面源的长度(m)	63	63	63	63	63	63
8	矩形面源的宽度(m)	36	36	36	36	36	36
9	地形选项	简单地形，平地					
10	稳定度和风速组合	所有气象					
11	最大地面浓度(mg/m ³)	0.01357	0.01696	0.03028	0.00969	0.001181	0.000106
12	质量标准(mg/m ³)	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	2
13	占标率(%)	3.0	3.7	6.7	2.1	0.3	0.01

无组织排放废气在各厂界的预测浓度见表 13。

表 13 无组织排放的大气污染物厂界预测浓度

污染物名称	厂界预测浓度 (mg/m ³)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
颗粒物	0.015~0.022	1.0
非甲烷总烃	0.00001~0.00003	4.0

由上表可见，本项目无组织排放的大气污染物的厂界预测浓度均能达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中各污染物无组织排放监控浓度限值的要求。

根据报告书计算分析可知，项目无组织排放的大气污染物无超标点，故可不设大气环境保护距离。

根据报告书计算分析，可确定本项目的卫生防护距离为 100 米，根据图 4 周围环境图，卫生防护距离范围内无环境敏感保护目标。

综上，项目排放的大气污染物对周围环境的影响较小。

(2) 废水

项目生产废水经厂内废水处理装置处理后回用，不排放，生活污水接管排入苏州吴中区域城南污水处理厂处理。目前该污水厂已建成一期工程处理能力为日处理 75000m³，于 2008 年投入使用，尚有 1 万 t/d 的接管余量。

本项目日排放废（污）水共计 8.6m³，仅占苏州吴中区域南污水处理厂一期规模余量的 0.076%，且污水管网已接通。项目排放废水为生活污水与纯水制备废水，该废水水质水量不会对污水厂的正常运行产生冲击，也不会影响污水厂最终的排放水质。

（3）噪声

项目内设备采取措施后各厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中厂界外声环境功能区类别 3 区标准：即昼间（6：00-22：00）65B（A）、夜间（22：00-6：00）55B（A）。不会对周围声环境造成不良影响。

（4）固废

危险废物脱脂废液、硅烷处理废液、废水处理污泥、废水处理浓水、废水处理装置废 RO 膜、废滤芯 HW17（346-064-17）、废粉末涂料 HW12（900-299-12）、废活性炭 HW49（900-039-49）由有资质单位处置。

企业本着清洁生产的原则，将本项目折弯机更换下的液压油用于后加工工件的润滑，这些油除部分损耗掉之外，其余留在工件上在前处理脱脂工段被去除；将滤筒除尘器收集的喷涂粉尘回用于生产。

纯水制备装置更换的废 RO 膜、废活性炭由厂家回收。由厂家回收。

废金属、废包装材料等外卖给废品公司。

员工产生的生活垃圾经厂内收集后由当地环卫部门清运

3. 环境保护措施及其经济、技术论证

(1) 废气防治措施评述

含尘废气

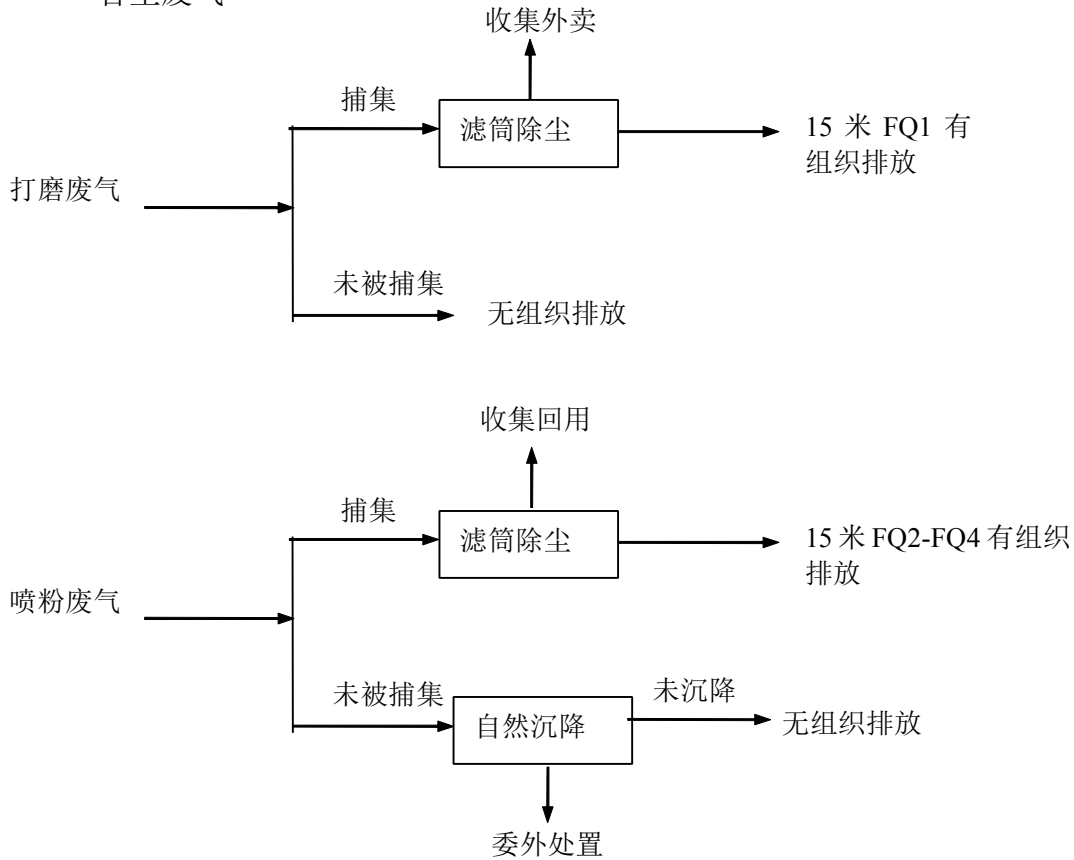


图 5 含尘废气处理工艺

各废气处理装置处理效果详见表 14。

表 14 废气处理装置处理效果表

排气筒 编号	产污工 段	污染物 名称	进口		去除率 (%)	出口		执行标准	
			浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)		浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)
FQ1	打磨	颗粒物	50	0.9	95	2.5	0.045	120	3.5
FQ2	喷涂	颗粒物	36	0.72	95	1.8	0.036	120	3.5
FQ3			36	0.72	95	1.8	0.036	120	3.5
FQ 等效 23	—	颗粒物	—	—	—	—	0.072	120	3.5

经处理后的颗粒物的排放浓度和排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。

固化废气

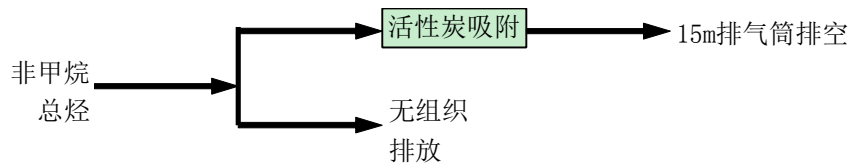


图 6 固化废气处理工艺

表 15 废气处理装置处理效果表

排气筒 编号	产污工 段	污染物 名称	进口		去除 率 (%)	出口		执行标准	
			浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)		浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)	浓度(mg/m ³)	速率(kg/h)
FQ5	固化炉	非甲烷 总烃	1.15	0.006	90	0.115	0.0006	120	4

固化工序废气通过上述处理后，非甲烷总烃的排放浓度和速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准：非甲烷总烃排放浓度 $\leq 120\text{mg/m}^3$ 、排放速率 $\leq 10\text{kg/h}$ 。

综上，本项目拟采取的废气污染防治措施在技术上是可行的。

(2) 废水治理措施评述

本项目投产后，废水主要有清洗废水、纯水制备废水以及员工生活污水。

生活污水：

生活污水接管城南污水处理厂处理，各种污染物的混合浓度均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)表1中A等级标准。

污水厂已建成一期工程处理能力为日处理75000m³，于2008年投入使用，尚有1万t/d的接管余量。

本项目日排放废(污)水共计8.6m³，仅占苏州吴中区城南污水处理厂一期规模余量的0.076%，且污水管网已接通。项目排放废水为生活污水与纯水制备废水，该废水水质水量不会对污水厂的正常运行产生冲击，也不会影响污水厂最终的排放水质。

本项目位于城南污水厂的收水范围内，产生的废水含于区域污水厂处理规模和能力内，经过污水处理厂达标处理后排入京杭运河，预计对京杭运河影响较小，故项目的生活接入该污水厂集中处理的方案是可行的。

生产废水：

建设单位委托苏州市环境保护有限公司编制了《苏州康富精密机械有限公司废水处理工程设计方案》(以下简称“废水处理方案”)，来处理项目产生的清洗废水，方案内容如下：

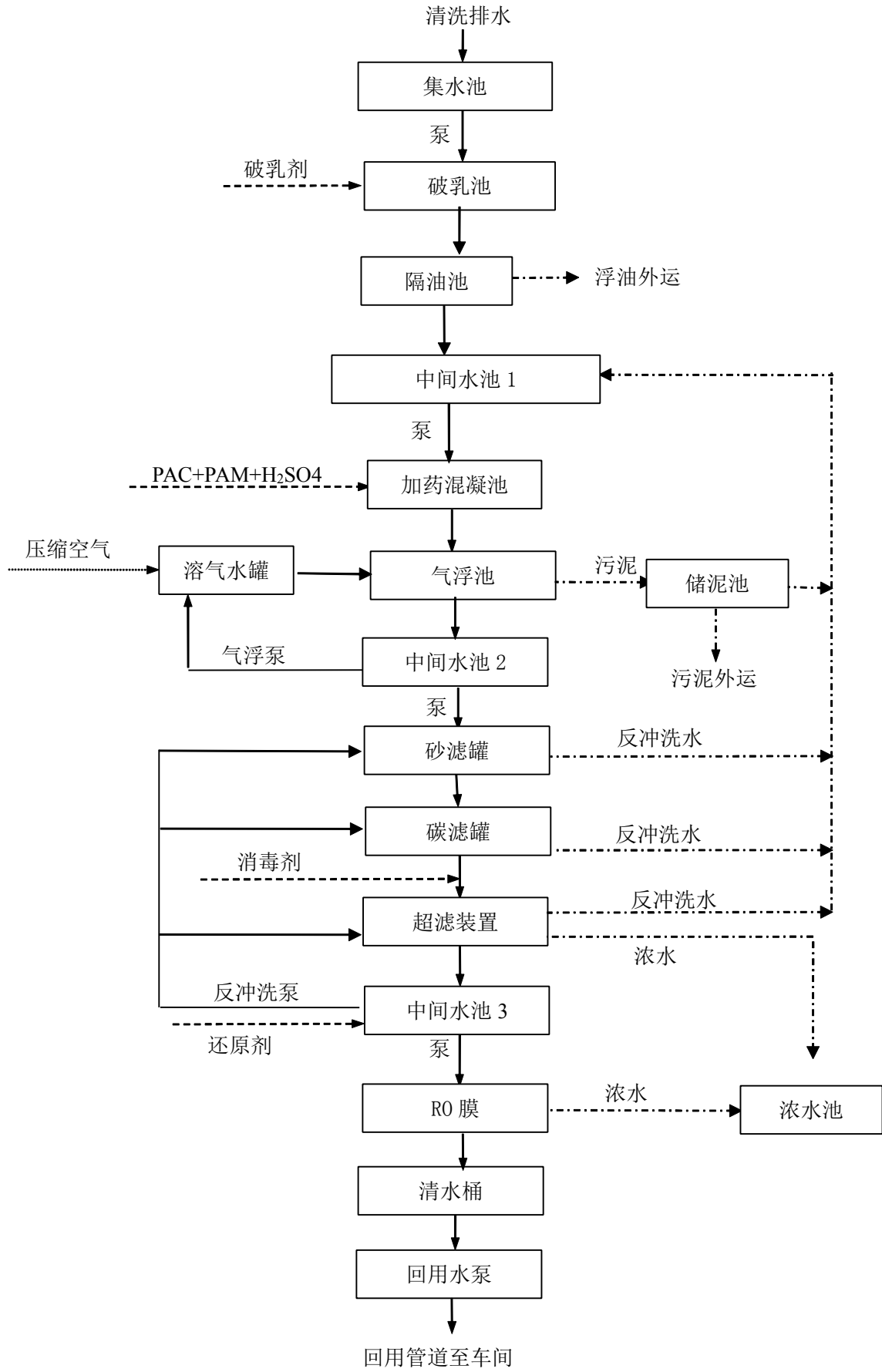


图 7 生产废水处理工艺流程图

流程说明：

清洗废水由泵打入破乳池，投加破乳剂进行破乳后自流入隔油池中进行隔油处理，隔油池浮油定期清除并委外处理，隔油池出水自流入中间水池 1。中间水池 1 中废水由污水泵打入加药混凝池，调节 pH,并投加混凝剂和助凝剂，出水自流入气浮池进行固液分离，气浮池出水自流入中间水池 2。气浮池污泥流入储泥池，定期委外处理。中间水池 2 废水由污水泵依次打入砂滤罐、碳滤罐和超滤装置。超滤出水进入中间水池 3。中间水池 3 废水再由增压泵打入 RO 膜处理系统，RO 膜出水进行清水桶。RO 浓水及超滤浓水进入浓水池，定期委外处理。清水桶中废水由回用水泵打回车间再利用。

砂滤罐、碳滤罐、超滤系统反冲洗废水都打回中间水池 1 进行循环再处理。

表 16 混合废水处理单元预期处理效率一览表

处理工段	污 染 物	pH	COD (mg/L)	SS (mg/L)	石油类 (mg/L)
破乳+隔油	进水	8-10	250	250	20
	出水	8-10	200	250	10
	去除率	—	20%	—	50%
加药混凝	进水	8-10	200	250	10
	出水	7-8	140	100	8
	去除率	—	30%	60%	20%
气浮池	进水	7-8	140	100	8
	出水	7-8	98	40	4
	去除率	—	30%	60%	50%
石英砂过滤	进水	7-8	98	40	4
	出水	7-8	83	26	2
	去除率	—	15%	35%	50%
活性炭过滤	进水	7-8	83	26	2
	出水	7-8	66	17	0.4
	去除率	—	20%	35%	80%
超滤	进水	7-8	66	17	0.4
	出水	7-8	59	12	—
	去除率	—	10%	30%	100%
RO反渗透	进水	7-8	59	12	—
	出水	7-8	47	9.6	—
	去除率	—	20%	20%	100%
回用标准	—	6-9	≤50	≤10	≤2
设计出水标准	—	6-9	≤50	≤10	≤2

综上所述，项目产生的生产废水经处理后能达到回用要求回用于生产，废水回用可行。因此建设单位提供的“废水处理方案”可作为实施方案实施

(3) 噪声治理措施评述

车间噪声主要产生于车间内各种机加工设备运行时产生的噪声，空压机、风机等产生的噪声。

各主要噪声源的具体治理措施见表 17。

表 17 各噪声源的具体治理措施

设备名称	位置	降噪措施	降噪效果 dB(A)
空压机	空压机房	空压机房隔声、消声器消声、减振基础减振	20
风机	屋面	消声器消声、减振基础减振	10
	风机房	消声器消声、减振基础减振、彩钢板隔声	20

采取上述措施并达到要求的降噪量，加上距离衰减，可以保证达到厂界噪声不超标，各厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中厂界外声环境功能区类别 3 区标准：即昼间（6：00-22：00）65B（A）、夜间（22：00-6：00）55B（A）。

(4) 固体废弃物治理措施评述

(1) 危险固废：危险废物脱脂废液、硅烷处理废液、废水处理污泥、废水处理浓水、废水处理装置废 R0 膜、废滤芯 HW17（346-064-17）、废粉末涂料 HW12（900-299-12）、废活性炭 HW49（900-039-49）、废包装桶 HW49（900-041-49）由有资质单位处置。本项目已经与有资质单位签订处置合同，详见附件。

(2) 一般工业固废：企业本着清洁生产的原则，将本项目折弯机更换下的液压油用于后加工工件的润滑，这些油除部分损耗掉之外，其余留在工件上在前处理脱脂工段被去除；将滤筒除尘器收集的喷涂粉尘回用于生产。纯水制备装置更换的废 R0 膜、废活性炭以及硅烷处理剂空桶由厂家回收。废金属、废包装材料等外卖给废品公司。

(3) 生活垃圾：当地环卫部门清运。

以上固废全部做到妥善处置，实现了无害化。

4. 环境风险分析

经危险化学品重大危险源辨识项目未构成重大危险源。

在最不利的情况下，本项目液氧储罐爆炸影响范围较小，不会对周边企业产生影响。本项目风险值趋于零，因此本项目的最大可信事故风险是可以接受的。

5. 经济损益分析

(1) 经济效益分析

本项目总投资 500 万元，其中环保投资 70 万元。年产值 3000 万元，为国家及地方财政收入作出一定的贡献。可见本项目的经济效益具有很好的前景。

(2) 社会效益分析

(1) 项目投产后，康富公司将形成年产 800 吨通讯机柜的生产能力。本项目产品的生产将推动我国机械工业的迅速发展，能够加速企业快速发展。

(2) 在已规划的旺山工业园内进行生产，加快了当地经济的发展，增加了国家和地方的税收，同时又能提供一定数量的劳动就业机会，减轻地方政府的压力，促进工业集中区及周边地区企业和经济的共同发展，因此具有良好的社会效益。

(3) 环境效益分析

根据污染治理措施评价，项目采取的废水、废气、噪声等污染治理设施，可以达到有效控制污染和保护环境的目的。本项目污染治理设施的环境效益表现在以下方面：

(1) 废水治理环境效益。本项目厂区雨污分流，生产废水经厂内废水处理站预处理后回用，生活污水接入市政污水管网，进入城南污水处理厂处理，可使废水中污染物大幅度得到削减，降低对纳污河流水环境的影响。

(2) 废气治理的环境效益分析

固化炉燃烧清洁能源天然气，燃烧废气经一个 15 米高烟囱排放；项目设置 1 个打磨房，打磨房产生的颗粒物由风机收集后经 1 套滤筒除尘器通过 15 米高排气筒 FQ1 排放；粉末涂装线配套有 2 只喷粉室，每只喷粉室配备 1 套滤筒除尘器，处理后的废气由 15 米排气筒 FQ2、FQ3 排放；固化产生的非甲烷总烃经活性炭装置处理后通过 15 米高排气筒 FQ4 排放，颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度和排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准。经预测，本项目建设投产后，废气处理装置正常运行排放的大气污染物对周围环境影响很小，对外环境影响大为降低。

(3) 噪声治理的环境效益分析。本项目通过合理布局及采取针对性较强的噪声污染防治措施，如空压机设置在空压机房内，采取了消声减振措施等，这些措施的落实将大大减轻了噪声污染，可以确保厂界噪声达标，且对外环境影响较小，可以收到良好的环境效益。

(4) 本项目产生的固体废弃物均能妥善处理，或厂内综合利用或销售给其他企业综合利用，对周围环境影响不大。

因此，本项目建成投产后将取得明显的经济效益和社会效益，且本项目在建设过程中坚持环保理念，重视污染防治，做到了达标排放，达到了保护环境的目的。项目的实施，对康富公司来说，无论是环境效益还是经济效益和社会效益都十分明显。

6. 环境监测计划及环境管理制度

(1) 环境管理

根据项目的实施情况，在建设施工阶段，工程指挥部应设专人负责环境保护事宜，工程投入运营后，环境管理机构由后勤管理部门负责下设环境管理小组对该项目环境管理和环境监测负责，并受项目主管单位及环保局的监督和指导。

运营期应在后勤管理部门下设专门的环保机构，并设专职的环保管理人员 1 名，日常垃圾和危险废物处置人员 2 名。

(2) 环境监测计划

国务院第 253 号文《建设项目环境保护管理条例》第 19 条规定：建设项目试生产期间，建设单位应当对环境保护设施运行情况和建设项目对环境的影响进行监测。据此，要求在项目竣工 3 个月内，生产量达 75% 以上时，对各项环境保护设施运行情况及项目对环境的影响进行监测，主要为废水排放口和边界噪声的监测。

(四) 公众参与

(1) 调查范围、方式等

建设方在委托完环境影响评价工作后 7 日内在吴中区环保局网站上首次向公众公告项目的基本情况（2013 年 3 月 29 日-4 月 18 日）。

环境影响评价期间，对公众的调查方式和内容以填写“江苏省建设项目环境保护公众意见征询表”为主，通过发放公众参与调查表，广泛征求公众意见。

在完成环境影响评价报告书初稿后，建设单位在吴中区环保局上进行了第二次公告，公告项目可能造成的环境污染问题，同时公告了治理污染物的措施（2013 年 6 月 13 日-6 月 26 日）。

(2) 调查对象

为使本次调查能够如实地反应出公众对整个项目的态度、意见和建议，并且使调查的对象具有一定的代表性，于 2013 年 6 月对环境影响评价范围内可能受影响的村镇发放了 100 份调查表，共收回有效表格 100 份，回收率 100%。参与调查表填写的公众来自各行各业，基本反应了社会各阶层人士的态度、意见和建议，具有一定的广泛性和代表性。

表 18 公众参与调查人员统计表

序号	姓名	年龄	性别	家庭住址	联系电话	对本项目的态度
1	周侠	45	女	前庄村	18962197269	坚决支持
2	王红梅	40	女	前庄村	15162577543	坚决支持
3	韩学富	59	男	前庄村	13962516112	坚决支持
4	丁善水	23	男	前庄村	15601547560	坚决支持
5	周侠会	55	男	前庄村	13063875009	坚决支持
6	周峰	30	男	前庄村	13812611125	坚决支持
7	谭秀荣	56	女	前庄村	15262458150	坚决支持
8	丛莉	21	女	前庄村	13141807962	坚决支持
9	华国珍	28	女	前庄村 51 号	15262478336	坚决支持
10	薛慧娟	23	女	前庄村	15262485251	坚决支持
11	韦天龙	23	男	前庄村	18211958202	坚决支持
12	周家利	22	女	前庄村	18020275072	坚决支持
13	周琳	27	女	前庄村	13812690981	有条件支持
14	谭江	51	男	前庄村	15950015982	有条件支持

序号	姓名	年龄	性别	家庭住址	联系电话	对本项目的态度
15	雷英子	18	女	前庄村	18662613251	坚决支持
16	刘乐英	17	女	前庄村	18738417992	坚决支持
17	毕梦丽	18	女	前庄村	15138792061	有条件支持
18	李正江	24	男	前庄村	13783128482	有条件支持
19	孙小展	20	女	前庄村	18537905308	坚决支持
20	孙丽娜	18	女	前庄村	15729080026	坚决支持
21	李东纷	25	男	前庄村	18317538539	坚决支持
22	张东东	22	男	前庄村	15952430574	坚决支持
23	王彩云	28	女	前庄村	13584408001	坚决支持
24	魏刚	33	男	前庄村	15370135807	坚决支持
25	薛流	22	男	前庄村	18626150584	坚决支持
26	薛治延	29	男	前庄村	15850041863	坚决支持
27	陈玉龙	25	男	前庄村	18662608447	坚决支持
28	廉聚魁	43	男	前庄村	14761760369	坚决支持
29	马矿和	43	男	前庄村	15506157308	有条件支持
30	张跃伟	26	男	前庄村	15720883591	坚决支持
31	丁增伟	38	男	前庄村	15162412037	坚决支持
32	丁帅杰	26	男	前庄村	15150318102	坚决支持
33	丁延超	28	男	前庄村	15190057702	坚决支持
34	谭华正	25	男	前庄村	18662615935	坚决支持
35	石即正	28	男	前庄村	13592760136	坚决支持
36	曾盛	24	男	前庄村	13915401567	坚决支持
37	杨蓉清	21	女	前庄村	13295142269	坚决支持
38	李雪亭	32	男	前庄村	13141876706	有条件支持
39	郝林杰	29	男	前庄村 29 号	15151728660	坚决支持
40	王振豪	30	男	前庄村	13663090184	有条件支持
41	张士静	28	男	前庄村 28 号	18351128861	坚决支持
42	张强强	22	男	前庄村	13776069296	坚决支持
43	孙振	30	男	前庄村	13276127732	坚决支持
44	秦代富	26	男	前庄村	13776014298	有条件支持
45	宋佳芳	19	女	前庄村	13862581142	有条件支持
46	贺伟军	29	男	前庄村	13912608906	坚决支持
47	陈少华	35	男	前庄村	66160396	坚决支持
48	何晓岚	38	男	前庄村	15062451803	有条件支持
49	李友春	26	男	新思家园	15371871390	坚决支持
50	徐真	29	男	新思家园	13862422825	坚决支持
51	熊延	26	女	新思家园	15862328489	坚决支持
52	任彦	25	女	新思家园	13656226295	坚决支持
53	刘祥	23	女	新思家园	18362680993	坚决支持
54	刘磊	26	男	新思家园	15250083950	坚决支持
55	王天宇	39	男	新思家园	13912771264	坚决支持
56	蔡亚孟	25	女	新思家园	13375183240	坚决支持

序号	姓名	年龄	性别	家庭住址	联系电话	对本项目的态度
57	甘正菡	30	女	新思家园	13915437141	坚决支持
58	吴晓平	41	女	新思家园	15162407399	坚决支持
59	李箜	20	男	新思家园	18251151159	有条件支持
60	方长菊	45	女	新思家园	13222206673	坚决支持
61	梁云	25	女	新思家园	18662151585	坚决支持
62	蔡媛	22	女	新思家园	18620552493	有条件支持
63	陈兴会	40	女	新思家园	15223374759	有条件支持
64	高焱军	29	男	新思家园	13915425739	有条件支持
65	罗杨	27	女	嘉盛花苑	15995402013	坚决支持
66	殷焱军	26	男	嘉盛花苑 201 幢	15895415901	坚决支持
67	杨正元	44	男	新思村	13912608739	有条件支持
68	靳光涛	33	男	新思村	18351265861	坚决支持
69	韦安乐	28	男	越溪镇	15038602192	有条件支持
70	王梦之	25	男	越溪镇	15952413637	坚决支持
71	刘万元	29	男	越溪镇	15272354635	坚决支持
72	邓朝阳	45	男	越溪镇	13222218869	坚决支持
73	任学荣	49	男	越溪镇	13205173945	坚决支持
74	何家春	22	男	越溪镇	13881237065	坚决支持
75	李司	19	男	越溪镇	18625240550	坚决支持
76	胡鹏飞	25	男	尧南村 25 号	13814884537	坚决支持
77	李永红	34	女	尧南村 66 号	13063782399	有条件支持
78	周澍	26	男	尧南村 18 号	13771977039	坚决支持
79	吴大庆	33	男	木林村 88 号	13451513039	有条件支持
80	郑家影	27	男	木林村	15256169123	坚决支持
81	浦国昌	51	男	木林村	13222998021	有条件支持
82	夏玉英	40	女	木林村	15762457761	坚决支持
83	马云华	46	男	木林村	13004588390	坚决支持
84	张丽	33	女	木林村	13365305486	有条件支持
85	吴栋全	45	男	木林村	13584897244	有条件支持
86	王祥永	46	男	木林村	13218174784	有条件支持
87	马玉官	62	男	木林村	66201189	有条件支持
88	吴桂英	51	女	木林村	66209757	有条件支持
89	吴长建	45	男	木林村	13052808327	坚决支持
90	张红芳	40	女	木林村	66204696	有条件支持
91	沈福寿	60	男	木林村	13052866363	有条件支持
92	孟远	35	男	木林村	18018138831	有条件支持
93	张继年	39	男	木林村	15262401651	有条件支持
94	陈以群	33	女	木林村	13852801096	有条件支持
95	齐海荣	19	男	木林村	13145077569	坚决支持
96	李建林	41	男	木林村	13218198207	有条件支持
97	吴志明	39	男	木林村	66209112	有条件支持
98	沈卫根	59	男	木林村	66203845	有条件支持

序号	姓名	年龄	性别	家庭住址	联系电话	对本项目的态度
99	刘影	20	女	木林村	15845732534	有条件支持
100	张美珍	50	女	木林村	18261701033	有条件支持

(3) 调查结果

本次调查统计结果见表 19。

表 19 公众参与调查结果统计表

1.你对环境质量现状是否满意	很满意	较满意	不满意	很不满意	/
	50	50	0	0	/
2.你是否知道/了解该公司拟建的项目	不了解	基本清楚	很清楚	/	/
	6	93	1	/	/
3.你是从何种渠道了解该项目的信息	报纸	电视广播	标牌宣传	民间信息	/
	0	5	48	47	/
4.你认为该项目对环境质量造成的危害/影响是	严重	较大	一般	较小	不清楚
	0	0	8	90	2
5.你对该项目的建设持何种态度	坚决支持	有条件赞成	反对	/	/
	66	34	0	/	/

(4) 调查结果分析

调查结果表明：

(1) 50 位被调查人对该项目拟建地目前的环境质量很满意，合计占被调查人数的 50%；50 位被调查人对该项目拟建地目前的环境质量较满意，合计占被调查人数的 50%；没有被调查人对项目拟建地目前的环境质量不满意或很不满意。

(2) 93 位被调查人对该项目基本清楚，1 位被调查人对该项目很清楚，合计占被调查人数的 94%。6 位被调查人对该项目不了解，占被调查人数的 6%。

(3) 100 位被调查人是通过报纸、电视广播、标牌宣传和民间信息了解该项目的信息，占被调查人数的 100%。

(4) 8 位被调查人认为该项目对环境造成的影响为一般，90 位被调查人认为影响较小，占被调查人数的 98%；2 位被调查人不清楚该项目对环境造成的影响，占被调查人数的 2%；没有被调查人认为该项目对环境的影响为严重或较大。

(5) 从环保角度出发，66 位被调查人坚决支持该项目的建设，占被调查人数的 66%；34 位被调查人有条件支持该项目的建设，占被调查人数的 34%；没有被调查人持反对态度。

(5) 公众参与意见与建议

在本次调查中，大部分人认为本项目的建设有利于本地区的经济发展，增加国家和地方税收，且增加了当地居民的收入水平，具有明显的经济效益及社会效益，

因此，对本项目的建设大部分人持支持态度，但公众也对本项目建成后的运营过程中提出了如下一些合理化建议。

1) 必须严格执行国家的法律法规，保证实施各项环保措施，污染物排放达标。

2) 各项环保设施的设计、建设应与主体工程同步进行，同时投入使用。

3) 加强厂区的绿化，设立绿化隔离带，减轻废气和噪声对外围居民的影响，保障周边群众的身体健康和生活环境。

4) 建设单位应认真落实项目设计及环境影响评价中规定的三废治理措施，选用先进的工艺和环保措施，强化环保投入，使本项目的三废减少到最低程度，且符合国家相应的排放标准，真正做到“低污染、高产出”。

5) 要求环保管理部门严格按环保法和有关环境保护的法规、标准审批该项目；建议环保部门加强对建设项目生产运行时期的环境管理、环境监测和监督，防止超标排放、偷排、漏排现象的出现。

(6) 公众参与调查结论

公众调查表明该项目的建设，全部公众坚决支持项目的建设，没有人反对该项目的建设，公众认识到该项目的建设有利于地方经济的发展，肯定了项目建设的可行性。同时绝大多数被调查者提出建议要求本项目加强废气、噪声、废水和固废的处理工作，确保达标排放，因此从公众参与角度来看本项目可行；要求环保部门要加强监督，合理开发资源，经济发展的同时要保护环境，二者紧密联系，要相互促进。

针对群众意见建议企业在项目设计及施工全过程，严格执行“三同时”制度；在生产过程中积极做好污染防治工作，做到稳定达标排放。保证项目建成后，不会改变周围环境质量，将对环境的影响降到最低。

(五) 环境影响评价结论

项目符合国家产业政策和清洁生产、循环经济要求，拟采用的各项环保措施合理、可靠、有效，项目建成后总体上对评价区域环境影响较小。本报告认为，项目在全面落实本报告所要求的污染防治措施的前提下，从环保角度讲，项目在拟建地建设是可行的。

(六) 联系方式

建设单位：苏州康富精密机械有限公司

联系方式：13912771264

联系人：彭明海

环评机构：苏州新视野环境工程有限公司

环评机构的联系人：陆小平

地址：苏州市南园北路 118 号天和大厦 3A313

邮编：215000

联系电话：18012788872

电子邮箱：eia-b1952@qq.com