

苏州市环境保护局文件

苏环科字〔2015〕5号



关于苏州和协表面处理有限公司 通过清洁生产审核验收的意见

苏州和协表面处理有限公司：

根据你公司上报的《关于清洁生产审核验收申请表》和《清洁生产审核报告》，我局组织吴中区环保局有关人员及专家组成验收组对你公司本轮清洁生产审核工作进行了验收。验收组通过听取汇报、检查主要实施项目现场，对照《重点企业清洁生产审核评估、验收指南》，经认真讨论并参考专家意见，认为你单位本轮清洁生产审核工作符合相关要求。经吴中区环保局对外公示，无公众投诉。据此，原则同意你公司本轮清洁生产审核通过验收。

附件：1、现场验收意见
2、验收专家意见

二〇一五年三月十六日

主题词：清洁生产 验收 意见

抄送：吴中区环保局

苏州市环保局

2015年3月16日 印发

共印：6份

现场验收意见:

根据苏州和协表面处理有限公司上报的《重点企业清洁生产审核验收申请表》，苏州市环保局组织吴中区环保局等有关人员及专家组成验收组，于 2014 年 8 月 5 日对苏州和协表面处理有限公司的清洁生产审核工作进行了验收。验收组听取了企业关于开展清洁生产审核工作的情况汇报和咨询机构苏州中经环保技术有限公司的审核说明，现场检查了实施清洁生产的主要项目，对企业开展本轮清洁生产审核工作和《清洁生产审核报告》的编制工作提出了具体的修改建议。验收会后，苏州和协表面处理有限公司在咨询机构的协助下，结合自身实际，对《清洁生产审核报告》文本进行了修改和完善，重新上报了《清洁生产审核报告》，经吴中区环保局初审，参考专家意见，形成如下现场验收意见：

一、苏州和协表面处理有限公司作为 2013 年度苏州市清洁生产审核重点企业，十分重视清洁生产审核工作，成立了清洁生产审核小组，积极宣传发动，对全体员工开展培训，排出了具体的实施工作计划。通过回收利用纯水设备排水，节约了新鲜水用量及减少了相应废水排放；通过采用碱液喷淋技术，对废气中的酸雾进行中和净化，改善了车间废气排放情况，对镀镍车间地面采取防腐、防渗改造，公司所采取的一系列措施逐步有效地落实了清洁生产的要求。

二、对照《重点企业清洁生产审核评估验收实施指南》的要求，苏州和协表面处理有限公司上报的《清洁生产审核报告》基本符合验收要求。在清洁生产审核中筛选提出的 14 个方案

中，9 个无低费方案和 5 个中高费方案均已完成，实现率为 100%，已实施的 14 个方案纳入了企业正常的生产过程。实施方案共投入资金 678.54 万元，实施后企业节电 28.5 万 kwh/a、节约新鲜水 9.96t/a，取得经济效益 36.96 万元，达到了本轮清洁生产审核的目标。

三、现场检查时，企业生产现场不存在明显的跑、冒、滴、漏现象。对照《清洁生产标准 电镀业》（HJ/T314—2006），本轮清洁生产项目实施后，企业部分指标比审核前有了提升，能够达到三级标准要求。根据江苏省优联检测技术服务有限公司出具的检测报告，2014 年 7 月和 10 月企业废水总排口主要污染物能达标排放。

综上所述，验收组认为苏州和协表面处理有限公司清洁生产审核工作基本符合相关要求，达到了“节能、降耗、减污、增效”的目标，原则同意通过本轮清洁生产审核工作的现场验收。

验收组希望：

苏州和协表面处理有限公司要按照列出的计划对落后机电设备进行淘汰更新；要加强现有污染防治设施的运行、维护和管理，并建立常规性的监控制度并定期监测，确保污染物稳定达标排放。要坚持清洁生产源头削减、全过程控制的原则，进一步综合分析企业物耗、能耗及产生污染物的环节，挖掘潜在的清洁生产机会，全面提升企业的清洁生产水平。

2015 年 3 月 16 日

验收专家意见:

一、苏州和协表面处理有限公司(以下简称公司)按照《清洁生产审核指南》要求,制订了清洁生产审核计划,成立了清洁生产审核机构,委托具有资质的第三方咨询机构—苏州中经环保技术有限公司开展了清洁生产审核,制订了持续清洁生产计划。

二、公司主要产品电子类产品配件及其它五金件,有实际运行的24条全自动电镀生产线,镀种涉及到镀镍、镀铬、镀锌、镀金、镀银及化学镀镍等。生产工艺可概括为镀前处理、电镀(化学镀)、镀后处理。主要原辅料为硫酸、盐酸、硝酸、氢氧化钠、硫酸镍、氨基磺酸镍、氯化镍、次亚磷酸钠、重铬酸钠、氯化金钾、氰化钠、磷酸三钠等。生产工艺和设备(除机电设备,氰化镀金与镀银工艺外)不属于国家明令淘汰的落后生产工艺与设备,公司共有5台机电设备在高耗能落后机电设备淘汰目录之中,公司已列出计划,在2016年底前淘汰;氰化镀金与镀银属暂绞淘汰工艺,公司计划在2016年底前淘汰。公司严格执行环境保护各项法律、法规,废水经公司预处理后达到污水处理厂接管要求,废气经处理达标排放,厂界噪声达标排放;各类废物处理妥善,外排量为零。排放总量符合要求。

三、通过本轮清洁生产审核共计实施清洁生产方案14个,其中无、低费方案9个,中、高费方案5个。截止2013年底,已全部完成共投入资金总额678.54万元,取得综合效益36.96万元/年,年节电28.5万kwh,节约蒸汽371.8 t/a,节水9.96万 t/a。对照《清洁生产标准 电镀行业》,审核后公司的清洁生产水平为三级。制定的近期清洁生产目标值各项指标已全部实现,完成率100%,达到了预期效果。取得了较好经济效益、环境效益和社会效益。

综上,对照《重点企业清洁生产审核评估、验收实施指南(试行)》,公司提供的清洁生产验收资料齐全。建议原则通过苏州和协表面处理有限公司本轮(2013年度)清洁生产审核验收。同时,该公司应按计划按时淘汰高能耗机电设备,按时开展持续性清洁生产审核工作,制订持续清洁生产工作目标,对已实施后的中、高费方案开展绩效的持续评估,实时跟踪本行业的先进生产工艺、装置与技术,进一步提高本企业的清洁生产水平。

专家(签字):

陆伟明