

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 浙江嘉化能源化工股份有限公司  
(公章)



填报日期： 2017年6月28日

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



年 月 日

## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

浙江嘉化能源化工股份有限公司坐落于嘉兴港区乍浦经济开发区内，公司现有员工 800 余人，各类专业技术人员 200 余名。总占地面积 613618.6 平方米，总建筑面积 138289 平方米。

企业目前分五个厂区，分别为热电厂区、烧碱厂区、硫酸厂区、新材料厂区和脂肪醇厂区

企业主营氯碱系列、硫酸系列、邻对位系列和热电联供产品，包括液氯、31%盐酸、32%烧碱、48%烧碱、次氯酸钠、氢气、98%硫酸、22%发烟硫酸、65%发烟硫酸、压缩氢、液体三氧化硫、氯磺酸、对甲苯磺酰异氰酸酯（PTSI）、盐酸（副产）、对甲苯磺酸、对甲苯磺酰氯、邻甲苯磺酰氯、甲苯磺酸（中间产品）、邻/对甲苯磺酰氯（中间产品）、硝化酸混合物（中间产品）、60%硫酸（副产）、30%盐酸（副产）、乙醇（回收）、二氯甲烷（回收）；蒸汽及发电服务。

产品及产废情况

| 产品情况 |               |          | 产生危险废物情况 |      |
|------|---------------|----------|----------|------|
| 产品名称 | 主要成分化学名       | 年产量      | 废物名称     | 年产生量 |
| 脂肪醇  | Cn-1H 2n+1COH | 133598 吨 | 废活性炭     | 50 吨 |
|      |               |          |          |      |
|      |               |          |          |      |
|      |               |          |          |      |
|      |               |          |          |      |
|      |               |          |          |      |
|      |               |          |          |      |
|      |               |          |          |      |
|      |               |          |          |      |

|                    |  |  |  |  |
|--------------------|--|--|--|--|
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |  |
|                    |  |  |  |  |
| 表 2 与申请转移废物相关的生产工艺 |  |  |  |  |

7/21 14:44:11  
 17/21 14:44:11  
 17/21 14:44:11

## 文字描述及工艺流程图

### 贮油脂预处理单元

存于原料储槽中的原料油脂(毛棕仁油、毛椰子油、棕榈油或者高酸油)由泵输送至本单元,首先脱除机械杂质和胶质等非油脂物质。本单元采用半连续操作工艺。

原料油脂由泵从原料罐送至 D1 脱水器中,在真空状态下用蒸汽间接加热闪蒸脱去水份,使用蒸汽喷射泵抽真空。脱水后的油脂进入 D3 暂存罐中,与白土、活性炭和磷酸混合后进入 D2 预处理罐中进行脱胶漂白处理,加入的磷酸与棕榈油中的杂质(纤维、胶体等)反应形成固体由白土、活性炭吸收,由于磷酸添加量极少,全部和杂质反应进入固废中。脱胶漂白处理后的物料送入 D4、D5 过滤机中滤除其中的白土、活性炭等物质。过滤机为双台轮换操作,滤饼经蒸汽吹扫残余油脂后外送处置。

真空脱水所得凝液、蒸汽喷射泵废水及蒸汽吹扫废水进入脂肪酸单元废水收集隔油预处理装置预处理后进入厂区综合预处理站。该工艺流程及物料平衡见下图

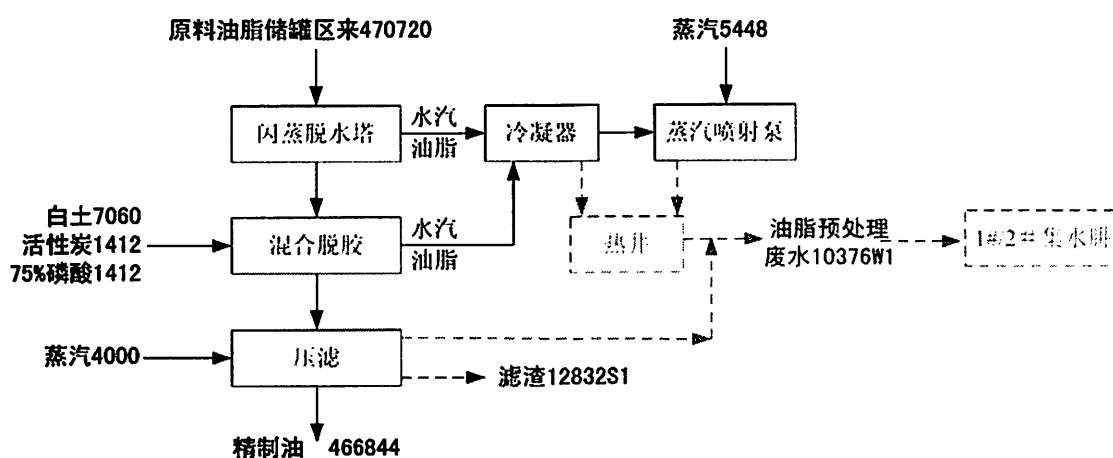


表 3 废物组分、特性（详见附件）

| 废物名称 | 主要组分 | 相应比例（%） | 危害特性                                   | 形态                                      |
|------|------|---------|--|---|
| 废活性炭 | 活性炭  | 94      | 腐蚀性 <input type="checkbox"/>           | 固态 <input type="checkbox"/>             |
|      | 甘油   | 1       | 毒性 <input checked="" type="checkbox"/> | 半固态 <input type="checkbox"/>            |
|      | 水    | 5       | 易燃性 <input type="checkbox"/>           | 粉末态 <input type="checkbox"/>            |
|      |      |         | 反应性 <input type="checkbox"/>           | 颗粒态 <input checked="" type="checkbox"/> |
|      |      |         | 感染性 <input type="checkbox"/>           | 液态 <input type="checkbox"/>             |
|      |      |         | 腐蚀性 <input type="checkbox"/>           | 固态 <input type="checkbox"/>             |
|      |      |         | 毒性 <input type="checkbox"/>            | 半固态 <input type="checkbox"/>            |
|      |      |         | 易燃性 <input type="checkbox"/>           | 粉末态 <input type="checkbox"/>            |
|      |      |         | 反应性 <input type="checkbox"/>           | 颗粒态 <input type="checkbox"/>            |
|      |      |         | 感染性 <input type="checkbox"/>           | 液态 <input type="checkbox"/>             |
|      |      |         | 腐蚀性 <input type="checkbox"/>           | 固态 <input type="checkbox"/>             |
|      |      |         | 毒性 <input type="checkbox"/>            | 半固态 <input type="checkbox"/>            |
|      |      |         | 易燃性 <input type="checkbox"/>           | 粉末态 <input type="checkbox"/>            |
|      |      |         | 反应性 <input type="checkbox"/>           | 颗粒态 <input type="checkbox"/>            |
|      |      |         | 感染性 <input type="checkbox"/>           | 液态 <input type="checkbox"/>             |

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

| 序号 | 废物名称 | 包装物（容器）名称 | 材质 | 容积    | 是否有危废标签 |
|----|------|-----------|----|-------|---------|
|    | 废活性炭 | 吨袋        | PP | 1000L | 有       |
|    |      |           |    |       |         |
|    |      |           |    |       |         |

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

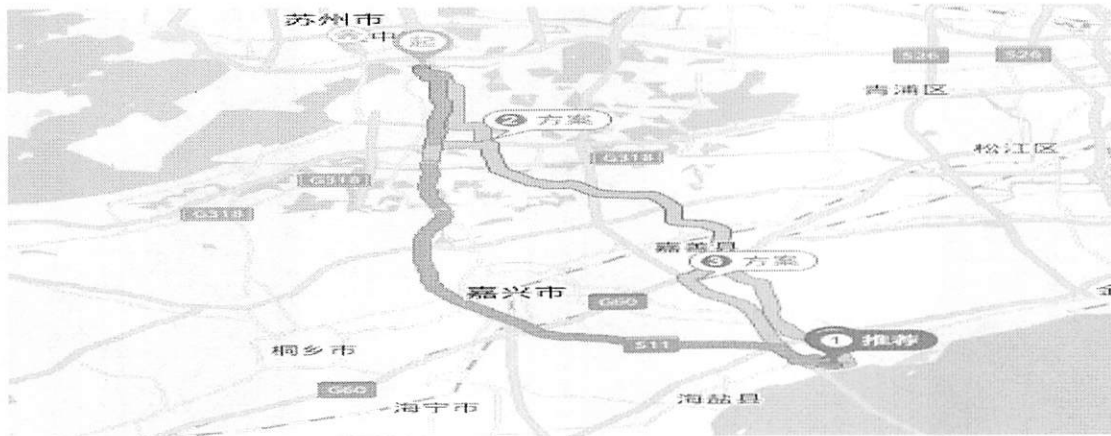
表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

符合交通部门的规定。

运输方式： 道路  铁路  水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）



滨海大道-海河大道-东西大道-沈海高速-乍嘉苏高速-常台高速-苏州吴中区

浙江-嘉兴-吴江-苏州吴中区

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定进行操作。

废物卸料设施有隔离设施和防风、防晒、防雨设施，按照《环境保护图形标识固体废物储存场》的有关规定设置警示标志。

废物装卸采取机械作业，减少人工对其直接操作，如果采用人工搬运，避免废物直接接触身体。

在装卸过程中采取小心轻放方式，杜绝野蛮装卸，若发生包装物泄露情况必须立即采取措施及时处理，收集散落废物重新包装。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

废物危险品运输车辆和运输人员已具备从事危险废物运输经营的相关要求，并执有运输营业执照。

本厂在装卸运输废物过程中，如遇天气突发变化事件，如狂风暴雨、降雪等现象应停止装卸运输过程。



3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

危险废物运输车辆发生突发性事故（车辆故障、泄漏污染、火灾及人身伤害）时，驾驶员应立即实施自救，现场设立警戒线，并向救援小组组长报告事故情况；

事故救援小组组长根据事故的类型，实施指挥，向现场派出救援小组实施救援工作；

- a) 如果是发生泄漏，驾驶员利用局部堵漏、铺设吸附剂等环境污染控制措施，以控制事态扩大；
- b) 如发生火灾，启用随车配置的消防器材以控制局部火灾；
- c) 如果现场装备和力量不能控制事态的发展，则事故小组组长立即向当地环保、交通、消防、安监等部门报告事故情况，请求应急救援；
- d) 在消防、环保、交通、安监、医疗等社会应急救援的参与下，协助对事故现场进行处置，直至现场解除警戒。

应急小组及联络电话：

组长            余一峰 18915434929

组员            王卫东 13962127691

消防：119，            治安：110，            交通：122            医疗：120

### 第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称：卡尔冈炭素（苏州）有限公司

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| 危废经营许可证编号：JSSZ0506OOD037   | 有效期：自 2017 年 1 月 3 日至 2018 年 1 月 2 日 |
| <p>经营核准内容(废物名称、类别、数量)：处置、利用废活性炭 17000 吨/年，具体包括农药废物(HW04)、木材防腐剂废物 (HW05)、有机溶剂废物 (HW06) )、有机树脂类废物 (HW13)、焚烧处置残渣 (HW18)、含酚废物 (HW39)、含有机卤化物废物 (HW45)、其他废物 (HW49)</p> |                                      |

**表 2 与接收废物相关的处理处置情况**

文字描述及工艺流程图

通过回转窑加热的方式将失去吸附性能的活性炭再活化，包括“干燥”和“再生”两个步骤。干燥过程在回转窑的前部完成，温度控制在 200-300 度；此后的再生过程，窑内温度升高，窑尾温度约在 800-950 度。回转窑吸入的空气量将严格控制，保证窑尾的氧含量控制在 5-10%。为避免活性炭的氧化，一般在抽真空或惰性气氛下进行；接下来的活化阶段中，利用原料废活性炭中含有的水分高温汽化生成的水蒸汽清理活性炭微孔，使其恢复吸附性能。废活性炭在回转窑内完成再生后，通过一根螺旋状的盘管进入冷却螺旋。该冷却过程将采用间接冷却的方式，介质为冷却水（通过冷却塔循环冷却），窑产生的废气进入后燃烧室。

0000

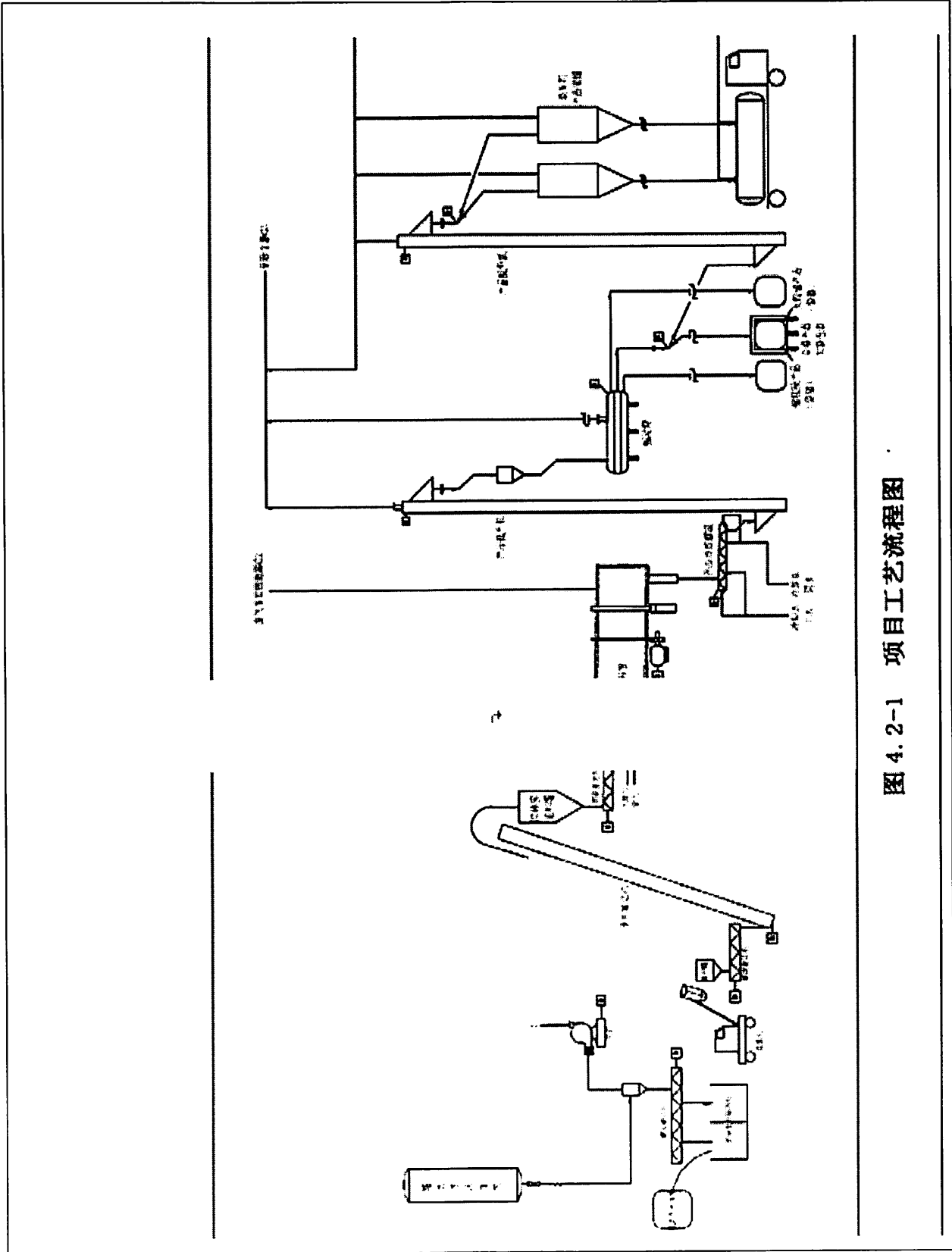


图 4.2-1 项目工艺流程图

### 第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

| 出厂日期 | 转移批次 | 联单编号 | 废物名称 | 类别/代码 | 转移量（吨） | 运输单位 | 车号 | 接收单位 | 接收日期 |
|------|------|------|------|-------|--------|------|----|------|------|
|      |      |      |      |       |        |      |    |      |      |
|      |      |      |      |       |        |      |    |      |      |
|      |      |      |      |       |        |      |    |      |      |
|      |      |      |      |       |        |      |    |      |      |
|      |      |      |      |       |        |      |    |      |      |
|      |      |      |      |       |        |      |    |      |      |
|      |      |      |      |       |        |      |    |      |      |
|      |      |      |      |       |        |      |    |      |      |
| 合计   |      |      |      |       |        |      |    |      |      |

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写

