

附 3

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：昱鑫科技（苏州）有限公司（公章）



填报日期：2017年8月26日

江苏省环境保护厅制

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



年 月 日

## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

企业投产时间:2006 年 12 月 31 日;

主要经营范围:设计、开发、生产各类高密度印刷线路板及多层线路板，销售公司自产产品。

规模:印刷线路板年生产量 200 万平方米

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
PCB 线路板	Cu、玻璃纤维布、环氧树脂	200 万平方米	含铜污泥	2248 吨
			酸性蚀刻液	2608 吨
			碱性蚀刻液	1657 吨
			成型边框	369 吨
			压合边框	80 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

开料将大张基板裁切成指定尺寸供内层使用；内层将基板 A 面均匀涂上一层油墨，实现影像转移后，再剥脱表面油墨；内检对内层所得板子进行检验并修理；压合将板与 PP 粘在一起并压合成所需之多层板；钻孔用钻针在作业板上钻出要求大小的零件孔和螺丝孔；一铜将钻孔后的 PCB 板非金属孔壁镀铜；外层在基板材面上覆盖一层感光膜，并将图像显现在板面；二铜以电镀方式增加铜层厚度，并剥除抗镀干膜；中检对电镀所得板子进行检验并修理；防焊在板上涂上一层油墨并将其固化；文字通过刮刀在网版上挤压滑动，在版面上形成印刷图文；成型过程中，成型机按照程序指令作业，捞出符合成型机构图所规定尺寸的 SPNL 板；电测将待测 PCB 板通过定位 PIN 放于治具的上下模中，检查 PCB 板线路的连通性；终检通过对生产办进行图形扫描，产生系统图像与 CAM 资料图形进行对比，找出板面缺点，再利用找点击进行找点。

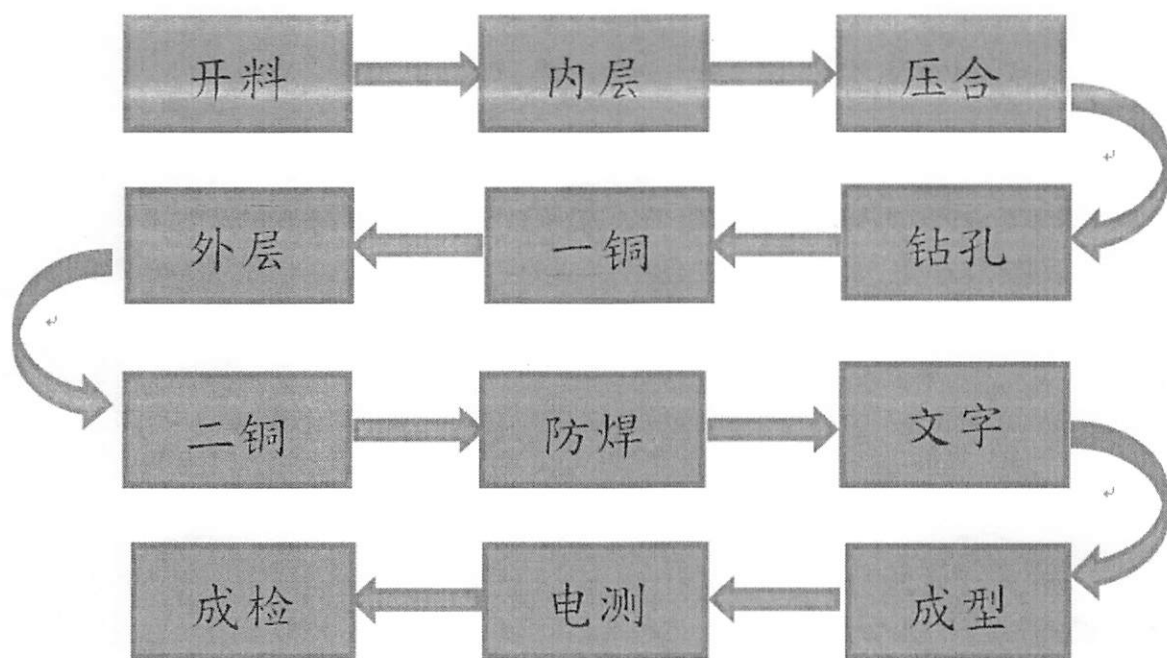


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性		形态	
污泥（含铜）	Cu	7.05%	腐蚀性	√	固态	√
			毒性	□	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□
			腐蚀性	□	固态	□
			毒性	□	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□

## 第二部分：废物包装、运输情况

**表 1 废物包装情况**

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	污泥（含铜）	吨/袋	塑料	1000L	1

**表 2 废物运输情况**

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

- (1) 危险废物在运输要严格按照《危险废物污染防治技术政策》进行，符合交管部门运输相关规定。
- (2) 危险废物运输使用专用危险废物运输车进行运输，配有危险废物运输资格运输资格的驾驶员和押运员。
- (3) 运输车辆要安装 GPS 定位系统，设置危险废物运输专用警示牌等。
- (4) 在运输途中，按照汽车行驶安全规定严格执行，不准超载、不准超速，安全可靠、平稳运输。
- (5) 危险废物在转运装车时应采用人工搬运，不可使用吊钩吊运以防止包装物破损、危险废物渗漏。
- (6) 运输工程中，保证包装物结构完整，运输过程中将在车底及四周用聚乙烯薄膜进行阻漏，防止散落。
- (7) 严格按照危险货物运输的管理规定，以减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险影响。

运输方式： 道路  铁路  水路

运输路线文字描述：(写明途经省、市、县(区)，附路线图)

昱鑫科技(苏州)有限公司 →向正南方向出发,调头→右转进入纬三路→左转→行驶 110 米,右转→行驶 370 米,右转进入吴淞江大道→右转→行驶 400 米,朝无锡/G15W 方向,靠右进入沪常高速→朝杭州/苏州/G15W 方向,靠右进入尹山枢纽立交桥→朝杭州方向,靠左进入常台高速→靠左→朝上海/湖州/G50 方向,靠右进入平望枢纽→朝湖州方向,靠右进入沪渝高速→朝芜湖/广德/安吉方向,靠左→朝芜湖/泗安方向,靠左→靠左→靠左→靠右进入誓节互通枢纽→朝 G4012 方向,靠右→朝郎溪/溧阳/镇江方向,靠右进入溧宁高速→从郎溪出口离开靠右→行驶 1.5 公里,左转进入 X020→到达终点(郎溪华远固体废物处置有限公司)



**表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施**

**1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备**

- 1)、转移启运前,对运输工具及包装物进行检查,确保车辆安全无事故,包装无泄漏。
  - 2)、在厂家进行转载时,人员佩戴醒目标志,穿着防护服,戴橡胶手套,对废物所属区域进行保护,无关人员禁止进入。
  - 3)、转移过程中,确认危险废物重量,填写转移联单,危险品车辆需配备具有危险品资格的司机和押运人员,按照规定路线行驶,中途无特殊情况不得停留。
  - 4)、危险品车辆备用箱配备黄沙、小桶、扫帚等,如出现液体泄漏,可用黄沙进行吸附,如出现抛洒,进行清扫收集。
  - 5)、危险品车辆将废物转移至处置场地后,由处置方进行卸载,对其进行处置利用。
- 污染防治设备:防护网、黄沙、小桶、扫帚、麻绳等

**2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备**

- 1)、危险货物的运输必须具备确保安全的运输设备和装卸设备,具有熟悉危险货物性能的营运管理人和驾驶员,以保证危险货物运输安全。
  - 2)、从事危险货物运输的驾驶员必须是认真负责、技术熟练,懂得危险货物运输的相关知识专业驾驶员。非专业驾驶员不准运输危险货的。危险货物运输对车辆也有一定的要求。
  - 3)、货厢应是木质底板、周围栏板必须牢固、车厢必须保持清理干净,车上不得有残留物。
  - 4)、机动车排气管必须有隔热和熄火花装置,电路系统应有便于切断电源的装置。
  - 5)、根据所装危险货物的性质配备相应的消防器材和捆扎、防水、防散失等器具。
- 安全防护设备:消防器材、麻绳、修理工具一套、警告标志、撬棍、三角木等

**3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备**

- 1)、运输过程中当发生翻车、撞击等意外事故发生时,不论何种情况,现场押运员、驾驶人员应立即采取相应措施进行救援,防止事故扩大、恶化;并及时向处置中心报警,处置中心根据描述状况如有需求通知相关部门(如当地公安、交警、环保部门等)处理。
  - 2)、立即请求公安交警或自己在受污染区域设立隔离区,禁止其他车辆和行人通过,避免污染物扩散和对行人造成伤害。
  - 3)、现场人员因对溢出、散落的危险废物用铲、桶、挡板等迅速收集,清理。
  - 4)、如果清理人员的身体不慎受到伤害,应及时采取措施处理,并到医院接受救治。
  - 5)、清理人员还须对被污染的现场地面进行消毒和清洁处理。
  - 6)、对发生的事故采取以上措施的同时,必须向当地环保和卫生部门报告事故发生情况。
- 应急设备:防爆手电筒、千斤顶、钢丝绳绳等

### 第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

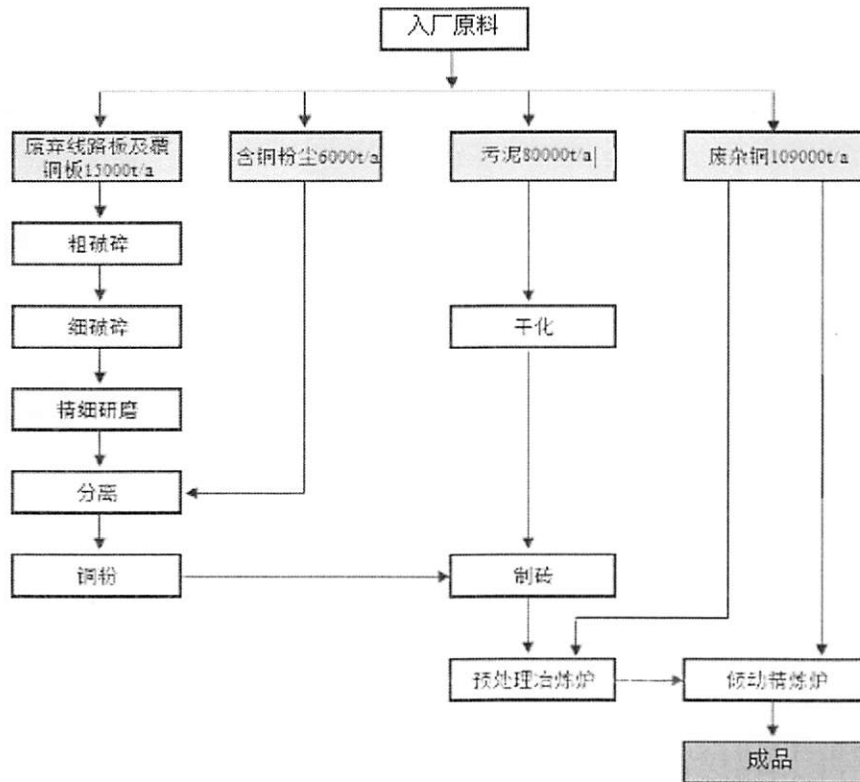
单位名称：郎溪华远固体废物处置有限公司	
危废经营许可证编号：341821002	有效期：2019 年 1 月 9 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 收集、贮存、利用共 101000 吨危险废物。其中 HW17 表面处理废物（336-055-17、336-058-17、336-062-17、336-063-17）和 HW22 含铜废物。规模为 80000 吨 / 年。 HW48 有色金属冶炼废物（321-027-48）和 HW49 其他废物（900-045-49，废弃的印刷线路板、印刷线路板加工过程中产生的含铜粉尘）规模为 21000 吨 / 年。	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

文字描述：将收集回来的污泥跟石灰按比例混合，在拌料场进行拌料混匀，通过制砖机制砖，到生产车间自然干燥后进富氧侧吹炉进行冶炼，得到有色金属。最后把有色金属进倾动炉完成最终冶炼，得到成品。

处理处置工艺流程图：





#### 第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写