

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：三匠科技（苏州）有限公司(公章)

填报日期：2017 年 1 月 1 日

江苏省环境保护厅制



申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

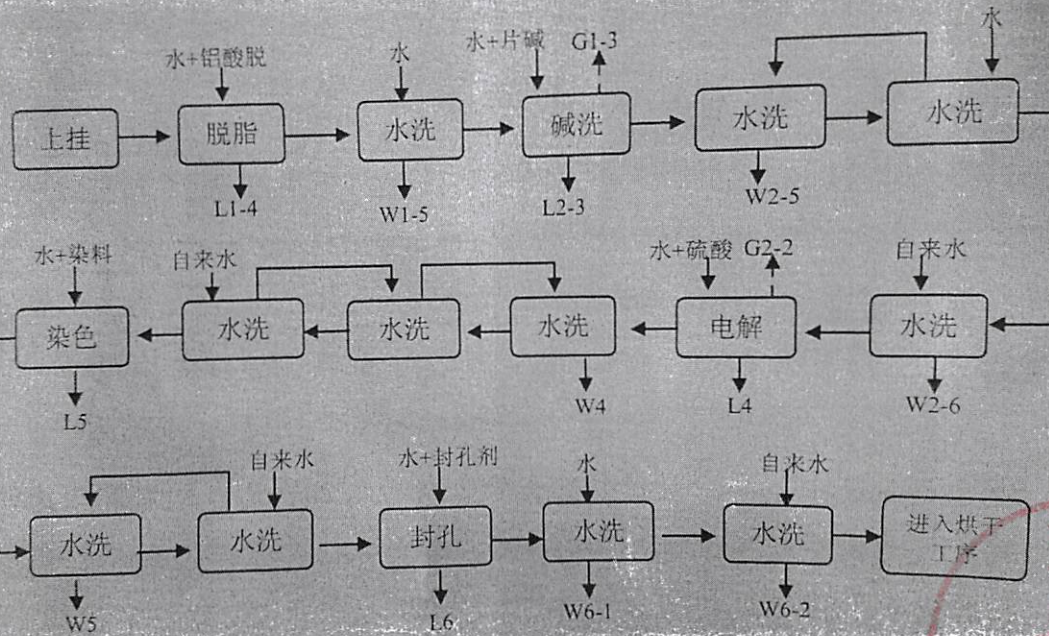
法人代表签字：

年 月 日



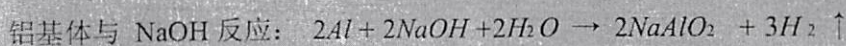
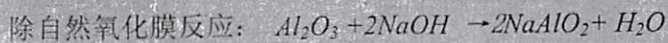
表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图



(5) 洗白生产线工艺流程见图 4.3-3，流程说明：工件上挂具首先进入脱脂，加入铝酸脱，其目的除去金属表面所粘附的油脂，脱脂后，需用水洗去表面的化学物质，然后碱洗、两道水洗后进入中和、两道水洗后进入烘干工序。部分水洗采用逆流漂洗以节约清洗用水量。

碱洗：加入片碱，pH 控制在 10~11，除去金属表面的油脂，细微毛刺，经过碱洗后，需用水洗去其表面的化学物质。铝制品工件进入碱蚀溶液后，主要发生以下反应：



碱洗槽每月更换三分之一的槽液，产生的碱洗废槽液作为危废处置，碱洗后的清洗废水进入厂区废水处理设施处理。

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态		
表面处理污泥	铜	0.11	腐蚀性	✓	固态	✓
			毒性	✓	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□
			腐蚀性	□	固态	□
			毒性	□	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□
			腐蚀性	□	固态	□
			毒性	□	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□

第二部分：废物包装、运输情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	表面处理污泥	吨袋	聚丙烯	1吨	是



表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

危险货物运输（2类1项），危险货物运输（第3类），危险货物运输（第6类1项），
危险货物运输（第8类），危险货物运输（危险废物）

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

兹有江西衡隆能源有限公司受宣城市富旺金属材料有限公司委托，运输三匠科技（苏州）有限公司的部分固体危废，由本公司专业车辆承运。运输路线为江苏省、浙江省、目的地安徽省宣城市富旺金属材料有限公司。车辆由专业驾驶员并配有专业的押运员负责押运。拟定路线图如下，苏州—湖州—宣城。

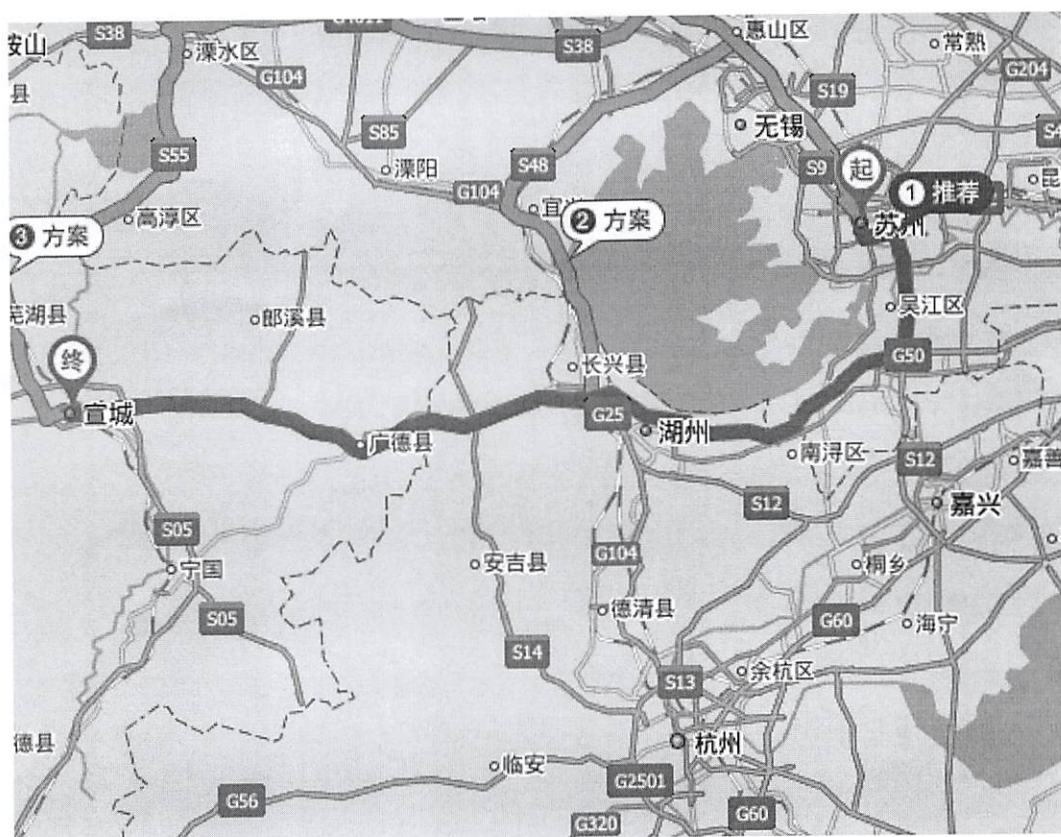


表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1.运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

危险废物在运输过程中，驾驶员、押运员需了解危险废物的物理化学性质和应急处理方法。全程录像监控，随车配备麻袋、三角木、撬棍、桶、钢丝绳、危险品标志牌。警示标志牌等。驾押人员保持手机畅通。

2.运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

危险废物运输过程中，车辆按规定路线行驶，保持车辆平稳，不超载、不超速。定时检查货物包装及车辆状况。车辆配备千斤顶，钢绳、三角警示牌、手电筒、灭火器、防静电条等安全防护设备。

3.运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

危险废物在运输过程中发生交通事故或泄露事故。立即启动公司制定的安全事故应急预案，严格按照预案执行。驾押人员及时通知当地交警 122、消防 119、环保部门要求协助。并通知公司领导按照公司制定的安全事故应急预案进行应急救援。随车携带安全事故应急预案手册，驾押人员保持手机通畅。



第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况	
单位名称：宣城市富旺金属材料有限公司	
危废经营许可证编号：341802002	有效期：2016年9月20日至2017年9月19日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 表面处理废物（HW17：336-052-17、336-058-17、336-062-17）；含铜废物（HW22：304-001-22、321-101-22、321-102-22、397-004-22、397-005-22、397-051-22）；有色金属冶炼废物（HW48：091-001-48、321-002-48、321-003-48、321-027-48、321-028-48） 经营规模（吨/年）：166800吨/年	

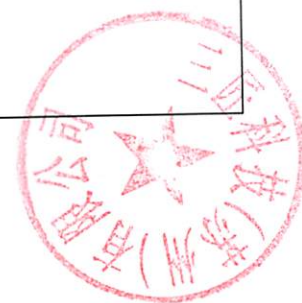
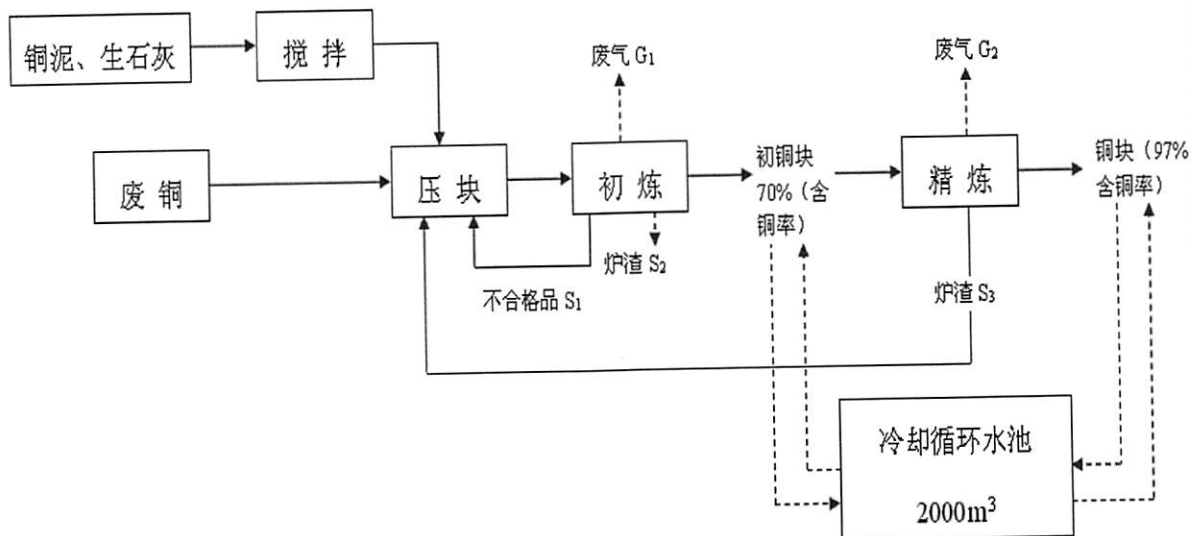
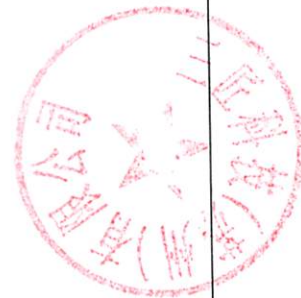


表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图



生产过程：主要是利用含铜危废进行初步提炼得到黑铜，然后再将黑铜加入部分废杂铜进行火法精炼得次粗铜(含铜率约 97.5%)。生产工艺设备采用粗炼炉粗炼+精炼炉精炼。最终产品次粗铜销往铜陵进一步精炼生产阳极铜。



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
无									
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写



Handwritten text, possibly a date or name, in the upper right corner.

Large handwritten signature or name in the lower left quadrant.

Large handwritten signature or name in the lower right quadrant.

Small handwritten mark or signature in the bottom left corner.