

附 3

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：昱鑫科技（苏州）有限公司（公章）

填报日期：2017年10月10日

江苏省环境保护厅制

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2017年10月10日



## 第一部分：拟转移废物基本情况

**表 1 废物产生情况**

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

企业投产时间:2006 年 12 月 31 日;

主要经营范围:设计、开发、生产各类高密度印刷线路板及多层线路板，销售公司自产产品。

规模:印刷线路板年生产量 200 万平方米

**产品及产废情况**

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
PCB 线路板	Cu、玻璃纤维布、环氧树脂	200 万平方米	含铜污泥	2248 吨
			酸性蚀刻液	2608 吨
			碱性蚀刻液	1657 吨
			成型边框	369 吨
			压合边框	80 吨

**表 2 与申请转移废物相关的生产工艺**

文字描述及工艺流程图

开料将大张基板裁切成指定尺寸供内层使用；内层将基板 A 面均匀涂上一层油墨，实现影像转移后，再剥脱表面油墨；内检对内层所得板子进行检验并修理；压合将板与 PP 粘在一起并压合成所需之多层板；钻孔用钻针在作业板上钻出要求大小的零件孔和螺丝孔；一铜将钻孔后的 PCB 板非金属孔壁镀铜；外层在基板材面上覆盖一层感光膜，并将图像显现在板面；二铜以电镀方式增加铜层厚度，并剥除抗镀干膜；中检对电镀所得板子进行检验并修理；防焊在板上涂上一层油墨并将其固化；文字通过刮刀在网版上挤压滑动，在版面上形成印刷图文；成型过程中，成型机按照程序指令作业，捞出符合成型机构图所规定尺寸的 SPNL 板；电测将待测 PCB 板通过定位 PIN 放于治具的上下模中，检查 PCB 板线路的连通性；终检通过对生产办进行图形扫描，产生系统图像与 CAM 资料图形进行对比，找出板面缺点，再利用找点击进行找点。

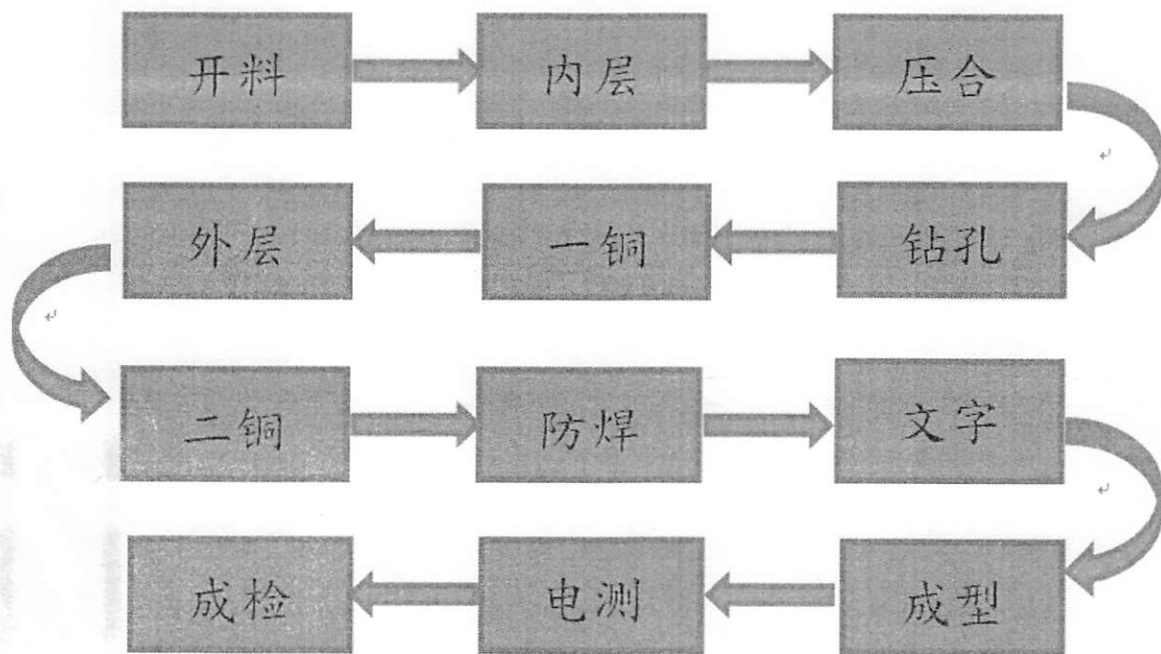


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性		形态	
污泥（含铜）	Cu	7.05%	腐蚀性	√	固态	√
			毒性	□	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□
			腐蚀性	□	固态	□
			毒性	□	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□

运输路线文字描述：(写明途经省、市、县(区)，附路线图)  
 皇鑫科技(苏州)有限公司→江苏省苏州市→嘉兴市→杭州市→桐庐县→建德市→龙游县→衢州市→常山县→江西省玉山县→上饶市→江西新金叶实业有限公司



**表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施**

**1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备**

- 1)、转移启运前,对运输工具及包装物进行检查,确保车辆安全无事故,包装无泄漏。
- 2)、在厂家进行转载时,人员佩戴醒目标志,穿着防护服,戴橡胶手套,对废物所属区域进行保护,无关人员禁止进入。
- 3)、转移过程中,确认危险废物重量,填写转移联单,危险品车辆需配备具有危险品资格的司机和押运人员,按照规定路线行驶,中途无特殊情况不得停留。
- 4)、危险品车辆备用箱配备黄沙、小桶、扫帚等,如出现液体泄漏,可用黄沙进行吸附,如出现抛洒,进行清扫收集。
- 5)、危险品车辆将废物转移至处置场地后,由处置方进行卸载,对其进行处置利用。

防污染设备:防护网、黄沙、小桶、扫帚、麻绳等

**2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备**

- 1)、危险货物的运输必须具备确保安全的运输设备和装卸设备,具有熟悉危险货物性能的营运管理人和驾驶员,以保证危险货物运输安全。
- 2)、从事危险货物运输的驾驶员必须是认真负责、技术熟练,懂得危险货物运输的相关知识专业驾驶员。非专业驾驶员不准运输危险货的。危险货物运输对车辆也有一定的要求。
- 3)、货厢应是木质底板、周围栏板必须牢固、车厢必须保持清理干净,车上不得有残留物。
- 4)、机动车排气管必须有隔热和熄火花装置,电路系统应有便于切断电源的装置。
- 5)、根据所装危险货物的性质配备相应的消防器材和捆扎、防水、防散失等器具。

安全防护设备:消防器材、麻绳、修理工具一套、警告标志、撬棍、三角木等

**3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备**

- 1)、运输过程中当发生翻车、撞击等意外事故发生时,不论何种情况,现场押运员、驾驶人员应立即采取相应措施进行救援,防止事故扩大、恶化;并及时向处置中心报警,处置中心根据描述状况如有需求通知相关部门(如当地公安、交警、环保部门等)处理。
- 2)、立即请求公安交警或自己在受污染区域设立隔离区,禁止其他车辆和行人通过,避免污染物扩散和对行人造成伤害。
- 3)、现场人员因对溢出、散落的危险废物用铲、桶、挡板等迅速收集,清理。
- 4)、如果清理人员的身体不慎受到伤害,应及时采取措施处理,并到医院接受救治。
- 5)、清理人员还须对被污染的现场地面进行消毒和清洁处理。
- 6)、对发生的事故采取以上措施的同时,必须向当地环保和卫生部门报告事故发生情况。

应急设备:防爆手电筒、千斤顶、钢丝绳绳等

### 第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：江西新金叶实业有限公司	
危废经营许可证编号：赣环危废证字 039 号	有效期：2019 年 10 月 24 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 铜泥：染料涂料废物 HW12（264-012-12）；表面处理废物 HW17（336-052-17、336-054-17、336-055-17、336-056-17、336-057-17、336-058-17、336-059-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、336-066-17）；含铜废物 HW22（304-001-22、321-101-22、321-102-22、397-005-22、397-051-22）；含有机卤化物废物 HW45（261-084-45）；含镍废物 HW46（261-087-46、394-005-46、900-037-46）；有色金属冶炼废物 HW48（321-002-48、321-008-48、321-013-48、321-018-48、321-019-48、321-027-48）；废催化剂 HW50（251-017-50\251-019-50）；。以上共 232500 吨。 阳极泥：有色金属冶炼废物（HW48：321-019-48、铜、锡电解阳极泥）共 3500 吨。 共 236000 吨。	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况
--------------------

文字描述及工艺流程图

文字描述:

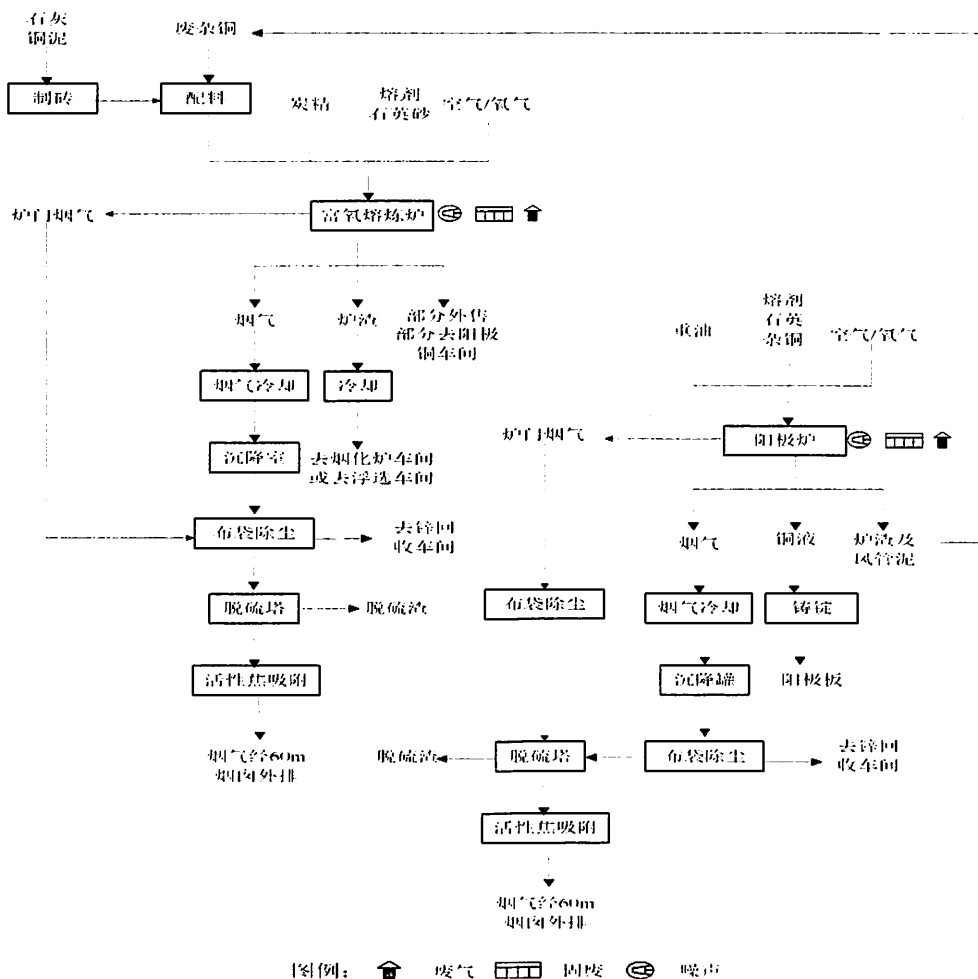
(一) 混料预处理

对含水率较高的外购铜泥(主要为电镀污泥及含铜废水处理过程中产生的污泥)通过回转窑加热先进行烘干处理,蒸发掉其中多余的水分。再和石灰以一定的比例,在拌料厂,增加了混料硬度,拌料后的原料运至制砖工序做呈铜球。

(二) 富氧炉熔炼

含铜混合物料(铜球)分批次加入富氧熔炼炉中,富氧熔炼炉原材料由料斗经提升机提升至炉顶操作平台,直接经过料斗自动加料。炭精、石英砂、石灰石、含铜原料在炉顶交替加入。采用鼓风+氧气(富氧浓度:28-30%)进行熔炼,富氧熔炼炉加料口水平设置,上方设有料斗架,放料时松开料车钢绳,原料燃烧会自动卸入加料口,熔炼时原材料在炉内在自重作用下下行,经预热带、还原带,完成冶炼全过程。富氧熔炼炉半小时出一次渣,炉渣采用干渣喷水方式冷却。将炉渣直接导入渣斗中,直接喷入冷水进行冷却,冷却水循环使用。每一个半小时出一次铜液,产出黑铜。

处理处置工艺流程图:





#### 第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写