

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 浙江太平洋化学有限公司 （公章）

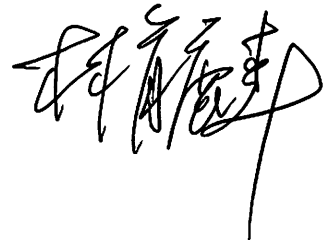
填报日期： 2018-02-06

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2018年2月6日

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

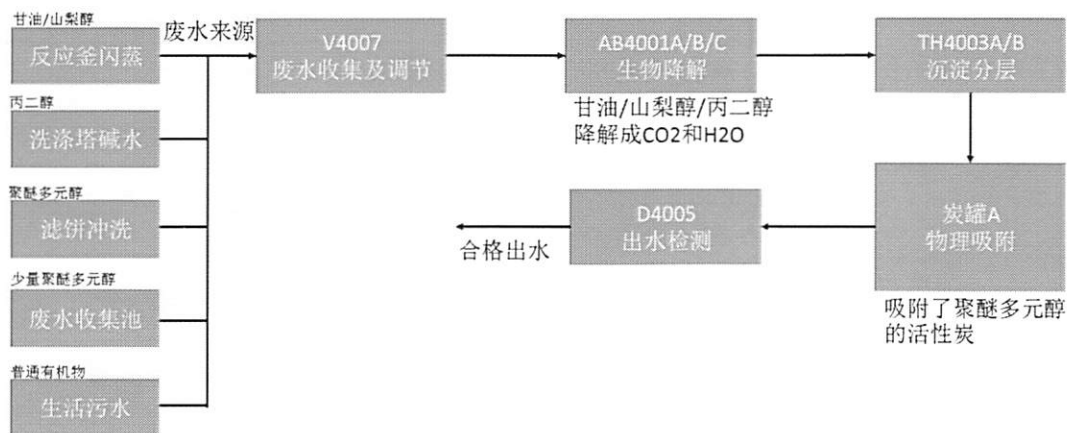
该废物产生于废水处理单元的活性炭罐吸附环节，为吸附了聚醚多元醇的活性炭。流程简述：工厂各单元的废水(主要有机物成分甘油、山梨醇、丙二醇、聚醚多元醇)进入废水处理单元(WWTP)，废水中的甘油、山梨醇、丙二醇等小分子首先经过细菌污泥有氧氧化而降解成二氧化碳和水。随后泥水经过澄清池的沉降作用，分离出上层清液。最后再利用活性炭罐对上清液中的残留的聚醚多元醇大分子进行吸附，以达到出水的环保要求。出水 COD<60ppm, PH 6-9.

主要废水有机物来源：

1. 聚醚多元醇聚合工艺的反应釜闪蒸废水，含山梨醇和甘油。反应釜中对山梨醇/甘油液体进行闪蒸，闪蒸出的废水含有山梨醇、甘油，是工厂主要的 TOC 来源。
2. 聚醚多元醇聚合工艺的洗涤塔产生的碱性废水，含丙二醇。洗涤塔中 KOH 溶液对反应釜和原料储罐排气进行吸收，溶液中主要含有丙二醇
3. 聚醚多元醇聚合工艺的产品精制系统冲洗滤饼的废水，含聚醚多元醇。
4. 聚醚多元醇聚合工艺区域废水收集池的废水，含少量聚醚多元醇。
5. 组合聚醚多元醇生产工艺区域废水收集池的废水，含少量聚醚多元醇。
6. 生活污水。

主要设施及工艺流程包括：

1. 废水收集及调节池 V4007。在 V4007 中将废水原水的 PH、TOC 等进水指标调节到适宜值，同时过滤水中较大杂质。然后由 V4007 池向曝气池泵送废水，进行喂料
2. 生化曝气池 AB4001A/B/C。进料废水在曝气池中通过空气鼓泡，有机物被生化细菌污泥降解。池中进行 N/P 等细菌营养素的添加。
3. 澄清池 TH4003A/B。生化污泥与废水一起由曝气池溢流到澄清池，在澄清池中借助沉淀作用进行分离，清水层在上，污泥层在下。
4. 活性炭罐 Carbon Tank A。澄清池上清液出水泵到活性炭罐，以吸附残余有机物。
5. 出水缓冲罐 D4005。在 D4005 中检测活性炭罐出水水质，如果达标，则进行排水。



| 废物名称 | 主要组分 | 相应比例 (%) | 危害特性 | 形态 |
|------|--|---|--|--|
| 废活性炭 | 主要成分包括: 活性炭, 水及吸附 在活性炭里面的 聚醚多元醇 | 活性炭: (约 48%); 水: (约 45%); 吸附在活性炭里 面的聚醚多元 醇: (约 7%) | 腐蚀性 <input type="checkbox"/> | 固态 <input checked="" type="checkbox"/> |
| | | | 毒性 <input checked="" type="checkbox"/> | 半固态 <input type="checkbox"/> |
| | | | 易燃性 <input type="checkbox"/> | 粉末态 <input type="checkbox"/> |
| | | | 反应性 <input type="checkbox"/> | 颗粒态 <input type="checkbox"/> |
| | | | 感染性 <input type="checkbox"/> | 液态 <input type="checkbox"/> |
| | | | | |
| | | | 腐蚀性 <input type="checkbox"/> | 固态 <input type="checkbox"/> |
| | | | 毒性 <input type="checkbox"/> | 半固态 <input type="checkbox"/> |
| | | | 易燃性 <input type="checkbox"/> | 粉末态 <input type="checkbox"/> |
| | | | 反应性 <input type="checkbox"/> | 颗粒态 <input type="checkbox"/> |
| | | | 感染性 <input type="checkbox"/> | 液态 <input type="checkbox"/> |
| | | | 腐蚀性 <input type="checkbox"/> | 固态 <input type="checkbox"/> |
| | | | 毒性 <input type="checkbox"/> | 半固态 <input type="checkbox"/> |
| | | | 易燃性 <input type="checkbox"/> | 粉末态 <input type="checkbox"/> |
| | | | 反应性 <input type="checkbox"/> | 颗粒态 <input type="checkbox"/> |
| | | | 感染性 <input type="checkbox"/> | 液态 <input type="checkbox"/> |

第二部分：废物包装、运输情况

| 序号 | 废物名称 | 包装物(容器)名称 | 材质 | 容积 | 是否有危废标签 |
|----|------|-----------|------------------------|-------|---------|
| 1 | 废活性炭 | 罐式容器 | 碳钢+防腐涂 复合聚丙烯材 料层 | 20 立方 | 是 |
| 2 | 废活性炭 | 密封吨包 | 复合聚丙烯材 | 1 立方 | 是 |
| | | | | | |
| | | | | | |

学
INCA
PCO
1020

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

符合交通管理部门的规定。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）



浙江太平洋化学有限公司-甬舟高速-沈海高速-嘉苏高速-常台高速-卡尔冈炭素（苏州）有限公司
宁波—嘉兴—吴江区—吴中区

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施按照要求配备相应污染防治设备。

1、1 严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》有关规定进行操作。

1、2 废物卸料设施有隔离设施和防风、防晒、防雨设施，按照《环境保护图形标识固体废物储存场》的有关规定设置警示标志。

1、3 废物装卸采取机械作业，减少人工对其直接操作，如果采用人工搬运，避免废物直接接触身体。

1、4 在装卸过程中采取小心轻放方式，杜绝野蛮装卸，若发生包装物泄露情况必须立即采取措施及时处理，收集散落废物重新包装。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

废物危险品运输车辆和运输人员已具备从事危险废物运输经营的相关要求，并执有运输营业执照。

本厂在装卸运输废物过程中，如遇天气突发变化事件，如狂风暴雨、降雪等现象应停止装卸运输过程。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

危险废物运输车辆发生突发性事故（车辆故障、泄漏污染、火灾及人身伤害）时，驾驶员应立即实施自救，现场设立警戒线，并向救援小组组长报告事故情况；

事故救援小组组长根据事故的类型，实施指挥，向现场派出救援小组实施救援工作；

a) 如果是发生泄漏，驾驶员利用局部堵漏、铺设吸附剂等环境污染控制措施，以控制事态扩大；

b) 如发生火灾，启用随车配置的消防器材以控制局部火灾；

c) 如果现场装备和力量不能控制事态的发展，则事故小组组长立即向当地环保、交通、消防、安监等部门报告事故情况，请求应急救援；

d) 在消防、环保、交通、安监、医疗等社会应急救援的参与下，协助对事故现场进行处置，直至



现场解除警戒。

应急小组及联络电话：

苏州达安汽车运输有限公司：

组长 韩文明 18021303737

组员 李宇 18951101839

苏州市普乐思货物运输有限公司

组长 余一峰 18915434929

组员 陆永干 13405016089

消防：119，

治安：110，

交通：122

医疗：120

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：卡尔冈炭素（苏州）有限公司

危废经营许可证编号：JSSZ0506OOD037-1

危废经营许可证编号：JSSZ0506OOD037-1

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

（HW04\HW05\HW06\HW13\HW18\HW39\HW41\HW42\HW45\HW49）17000 吨/年

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

通过回转窑加热的方式将失去吸附性能的活性炭再活化，包括“干燥”和“再生”两个步骤。干燥过程在回转窑的前部完成，温度控制在 200-300 度；此后的再生过程，窑内温度升高，窑尾温度约在 800-950 度。回转窑吸入的空气量将严格控制，保证窑尾的氧含量控制在 5-10%。为避免活性炭的氧化，一般在抽真空或惰性气氛下进行；接下来的活化阶段中，利用原料废活性炭中含有的水分高温汽化生成的水蒸汽清理活性炭微孔，使其恢复吸附性能。废活性炭在回转窑内完成再生后，通过一根螺旋状的盘管进入冷却螺旋。该冷却过程将采用间接冷却的方式，介质为冷却水（通过冷却塔循环冷却），窑产生的废气进入后燃烧室。

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

| 出厂日期 | 转移批次 | 联单编号 | 废物名称 | 类别/代码 | 转移量（吨） | 运输单位 | 车号 | 接收单位 | 接收日期 |
|------------|------|-------------------|------|---------------------|--------|------------------|----------|-------------------|------------|
| 2017.12.14 | 共计一批 | 20173302000003661 | 废活性炭 | HW49/ 900-039-49 | 18.0 | 苏州达安汽车 运输有限公司 | 苏 E2N859 | 卡尔冈炭素(苏州) 有限公司 | 2017.12.14 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 合计 | | | | | | | | | |

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写